



КонсультантПлюс
надежная правовая поддержка

Постановление Правительства РФ от
17.07.2015 N 719
(ред. от 28.03.2019)
"О подтверждении производства
промышленной продукции на территории
Российской Федерации"

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

www.consultant.ru

Дата сохранения: □ 16.04.2019

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ от 17 июля 2015 г. N 719

О ПОДТВЕРЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Список изменяющих документов

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 02.08.2016 N 744, от 09.08.2016 N 764, от 23.11.2016 N 1230, от 17.01.2017 N 17, от 10.05.2017 N 550, от 22.06.2017 N 734, от 27.06.2017 N 752, от 20.09.2017 N 1135, от 30.09.2017 N 1197, от 22.12.2017 N 1615, от 13.03.2018 N 243, от 16.06.2018 N 690, от 23.07.2018 N 862, от 06.08.2018 N 920, от 07.08.2018 N 924, от 28.08.2018 N 1021, от 17.10.2018 N 1239, от 29.12.2018 N 1738, от 21.01.2019 N 19, от 20.02.2019 N 167, от 22.03.2019 N 306, от 28.03.2019 N 351)

В соответствии с Федеральным [законом](#) "О промышленной политике в Российской Федерации" Правительство Российской Федерации постановляет:

1. Установить, что критериями подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации являются:

а) наличие специального инвестиционного контракта, заключенного инвестором и Российской Федерацией или Российской Федерацией и субъектом Российской Федерации и (или) муниципальным образованием в целях создания, и (или) модернизации, и (или) освоения производства промышленной продукции и содержащего обязательство инвестора и (или) привлеченного инвестором лица по поэтапному выполнению (со дня начала производства промышленной продукции инвестором и (или) привлеченным инвестором лицом, но не позднее чем по истечении 3 лет с указанной даты) требований к промышленной продукции, предъявляемых в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, согласно [приложению](#), предусмотренных для промышленной продукции соответствующего вида, а в случае отсутствия такой продукции в указанном [приложении](#) - согласно [приложению 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. (далее соответственно - Соглашение, специальный инвестиционный контракт) (за исключением случаев определения актом Правительства Российской Федерации в соответствии с [частью 1 статьи 111.3](#) Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" стороны - инвестора специального инвестиционного контракта или привлеченного такой стороной-инвестором иного лица, осуществляющих создание или модернизацию и (или) освоение производства товара на территории Российской Федерации в соответствии со специальным инвестиционным контрактом, единственным поставщиком указанного товара);

б) наличие акта экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным [приложением](#)

к настоящему постановлению;

в) наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника [Соглашения](#), в случае отсутствия производимой промышленной продукции в [приложении](#) к настоящему постановлению.

(п. 1 в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 20.09.2017 N 1135)

1(1). Подтверждением наличия специального инвестиционного контракта является представление копии специального инвестиционного контракта, заверенной руководителем организации (индивидуальным предпринимателем), являющейся стороной специального инвестиционного контракта, и заключения о выполнении или невыполнении инвестором обязательств, принятых в соответствии с [подпунктом "а" пункта 1](#) настоящего постановления в рамках специального инвестиционного контракта, и достижении (полном, частичном) или недостижении предусмотренных специальным инвестиционным контрактом соответствующих показателей за отчетный период, выдаваемого Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в установленном порядке.

Представление указанного заключения не требуется, если на дату вступления в силу специального инвестиционного контракта при производстве промышленной продукции в рамках специального инвестиционного контракта выполняется хотя бы одно из указанных в специальном инвестиционном контракте требований, предусмотренных [приложением](#) к настоящему постановлению, а в случае отсутствия такой продукции в указанном [приложении](#) - согласно [приложению 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения.

(п. 1(1) введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 20.09.2017 N 1135)

1(2). Подтверждением соответствия товаров (продукции) требованиям, предусмотренным [приложением](#) к настоящему постановлению, является акт экспертизы, выдаваемый Торгово-промышленной палатой Российской Федерации в [порядке](#), определенном ею по согласованию с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации.

(п. 1(2) введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 20.09.2017 N 1135)

1(3). Подтверждением страны происхождения товаров (продукции) является сертификат о происхождении товара (продукции), выдаваемый уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения по [форме СТ-1](#), приведенной в [приложении 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения.

(п. 1(3) введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 20.09.2017 N 1135)

1(4). Утвердить прилагаемые [Правила](#) выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации.

(п. 1(4) введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 20.09.2017 N 1135)

2. Министерству промышленности и торговли Российской Федерации обеспечить принятие нормативных правовых актов, направленных на реализацию настоящего постановления.

2(1). Установить, что документы о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданные Министерством промышленности и торговли

Российской Федерации до 1 февраля 2018 г., действительны до окончания установленного срока их действия, за исключением документов о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданных Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до 1 февраля 2018 г. в отношении продукции, включенной в [раздел I](#) приложения к настоящему постановлению, действительных до окончания установленного срока их действия, но не позднее 31 июля 2018 г.

(п. 2(1) введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 16.06.2018 N 690)

3. Настоящее постановление вступает в силу с 1 октября 2015 г.

Председатель Правительства
Российской Федерации
Д.МЕДВЕДЕВ

Приложение
к постановлению Правительства
Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. N 719

**ТРЕБОВАНИЯ
К ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ В ЦЕЛЯХ
ЕЕ ОТНЕСЕНИЯ К ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ
НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Список изменяющих документов

(в ред. Постановлений Правительства РФ от 02.08.2016 N 744,
от 09.08.2016 N 764, от 23.11.2016 N 1230, от 17.01.2017 N 17,
от 10.05.2017 N 550, от 22.06.2017 N 734, от 27.06.2017 N 752,
от 30.09.2017 N 1197, от 22.12.2017 N 1615, от 13.03.2018 N 243,
от 23.07.2018 N 862, от 06.08.2018 N 920, от 07.08.2018 N 924,
от 28.08.2018 N 1021, от 17.10.2018 N 1239, от 29.12.2018 N 1738,
от 21.01.2019 N 19, от 22.03.2019 N 306, от 28.03.2019 N 351)

| Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) | Наименование товара | Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации |
|--------------------------------------|--|---|
| I. Продукция станкостроения | | |
| 25.73.3 | Инструмент ручной прочий | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |
| 25.73.4 | Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него) | конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| 26.51.33 | Приборы для измерения линейных размеров ручные (включая микрометры и штангенциркули), не включенные в другие группировки | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций (при наличии): синтез инструментального материала; резка; точение; фрезерование; шлифование; полирование; термообработка |
| 28.49.21 | Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков | |
| 28.49.22 | Оправки для крепления деталей на станках | |
| 28.49.23 | Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков | |

| | | |
|--------------|---|---|
| 28.49.24 | Части и принадлежности станков для обработки дерева, пробки, камня, твердой резины (эбонита) и аналогичных твердых материалов | |
| 23.91.11.140 | Круги шлифовальные | |
| 23.91.11.150 | Круги отрезные | |
| 23.91.11.160 | Круги полировальные | |
| 28.4 | Оборудование металлообрабатывающее и станки | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| 28.41 | Оборудование металлообрабатывающее | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| 28.41.1 | Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа | с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных <1> комплектующих изделий для производства товара - не более 70 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара; |
| 28.41.11 | Станки для обработки металла путем удаления материала с помощью лазера, ультразвука и аналогичным способом | с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных <1> комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара; |
| 28.41.11.000 | Станки для обработки металла путем удаления материала с помощью лазера, ультразвука и | с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных <1> комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара. При определении процентной доли иностранных |

| | | |
|--------------|---|---|
| | аналогичным способом | комплектующих учитывать в подсчете следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара: |
| 28.41.12 | Центры обрабатывающие, агрегатные станки и многопозиционные станки для обработки металлов | управляющий программно-аппаратный комплекс <2>; мотор-шпиндель; электрошпиндель; рабочая головка (лазерная, гидроабразивная и др.); |
| 28.41.12.110 | Центры металлообрабатывающие | двухосевой стол; одноосевой стол; |
| 28.41.12.120 | Станки агрегатные металлообрабатывающие | накладной стол - плоский (устанавливаемый на суппорте), в том числе для трехкоординатной обработки; двухосевая шпиндельная головка (без шпинделя); |
| 28.41.12.130 | Станки многофункциональные металлообрабатывающие | одноосевая шпиндельная головка (без шпинделя); статичная - безосевая шпиндельная головка (без шпинделя), в том числе для трехкоординатной обработки; |
| 28.41.2 | Станки токарные, расточные и фрезерные металлорежущие | револьверная головка; устройство смены инструмента (штампа, паллет); магазин инструмента; магазин паллет; |
| 28.41.21 | Станки токарные металлорежущие | стружкотранспортер, устройство дробления, брикетирования; электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии; |
| 28.41.21.110 | Станки токарные металлорежущие без числового программного управления | оптические системы - объективы, линзы, зеркала и др.; лазерные указатели, датчики положения бесконтактные, др.; датчики контактные, 3D щупы, др.; |
| 28.41.21.120 | Станки токарные металлорежущие с числовым программным управлением | опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро-, магнитные и др.; |
| 28.41.22 | Станки сверлильные, расточные или фрезерные | насосы высокого и сверхвысокого давления; рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические; системы гидро-, пневмоподготовки; система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающие жидкости; |
| | | системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха; цилиндры, насосы, поставляемые отдельно; |

| | | |
|--------------|---|--|
| | металлорежущие; гайконарезные и резьбонарезные металлорежущие станки, не включенные в другие группировки | направляющие качения, скольжения, др.; винтовые передачи роликовые, шариковые и др.; передачи зацепления цепные, ременные; муфты; редуктор; вариатор (мультипликатор); коробки передач; |
| 28.41.22.110 | Станки сверлильные металлорежущие | преобразователи электрические - генераторы и др.; поперечины, ползуны, кривошипные, шатуны, станина, портал, колонны и т.п.; |
| 28.41.22.120 | Станки расточные металлорежущие | стойки и др. менее ответственные корпусные, габаритные детали; |
| 28.41.22.130 | Станки фрезерные металлорежущие | средние и мелкие корпусные детали; дельта-механизмы; |
| 28.41.22.140 | Станки гайконарезные и резьбонарезные металлорежущие, не включенные в другие группировки | зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры, электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины и др.; |
| 28.41.23 | Станки для снятия заусенцев, заточные, шлифовальные или станки для прочей доводки металлов | тормозные элементы шпинделя (вала) - цилиндры и др.; конструктивная часть (электрические компоненты): кабельные каналы, сигнализация, осветительные приборы, шкафы; устройство ограждения (кабинетная защита). |
| 28.41.23.110 | Станки для снятия заусенцев металлообрабатывающие | Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4, с 1 января 2020 г. - всех из следующих операций: сборка; производственные (контрольно-измерительные) испытания; |
| 28.41.23.120 | Станки заточные металлообрабатывающие | механическая обработка деталей станка; термическая обработка деталей станка; заготовительные операции (лазерный, плазменный, гидроабразивный, механический раскрой деталей станка); сварочные или листогибочные работы |
| 28.41.23.130 | Станки шлифовальные металлообрабатывающие | |

- 28.41.23.190 Станки для прочих видов финишной обработки металлов
- 28.41.24 Станки продольно-строгальные, пильные, отрезные или станки для прочей резки металла
- 28.41.24.110 Станки продольно-строгальные металлообрабатывающие
- 28.41.24.120 Станки пильные металлообрабатывающие
- 28.41.24.130 Станки отрезные металлообрабатывающие
- 28.41.24.140 Станки зубообрабатывающие
- 28.41.24.190 Станки для прочих видов обработки металлов резанием
- 28.41.3 Станки металлообрабатывающие прочие
- 28.41.31 Машины гибочные, кромкогибочные и правильные для обработки металлов

- 28.41.31.110 Машины гибочные
металлообрабатывающие
- 28.41.31.120 Машины кромкогибочные
металлообрабатывающие
- 28.41.31.130 Машины правильные
металлообрабатывающие
- 28.41.32 Ножницы механические,
машины пробивные и
вырубные для обработки
металлов
- 28.41.32.110 Ножницы механические
металлообрабатывающие
- 28.41.32.120 Машины пробивные
металлообрабатывающие
- 28.41.32.130 Машины вырубные
металлообрабатывающие
- 28.41.33 Машины ковочные или
штамповочные и молоты;
гидравлические прессы и
прессы для обработки
металлов, не включенные в
другие группировки
- 28.41.33.110 Машины и молоты ковочные
- 28.41.33.120 Машины и молоты
штамповочные
- 28.41.33.130 Прессы гидравлические

-
- 28.41.33.190 Прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки
 - 28.41.34 Станки для обработки металлов, спеченных карбидов металла или металлокерамики без удаления материала, не включенные в другие группировки
 - 28.41.34.000 Станки для обработки металлов, спеченных карбидов металла или металлокерамики без удаления материала, не включенные в другие группировки
 - 28.41.9 Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные, выполняемые субподрядчиком
 - 28.41.99 Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные, выполняемые субподрядчиком
 - 28.41.99.000 Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные,

| | |
|--------------|---|
| | выполняемые субподрядчиком |
| 28.49 | Станки прочие |
| 28.49.1 | Станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов |
| 28.49.11 | Станки для обработки камня, керамики, бетона или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла |
| 28.49.11.110 | Станки для обработки камня, керамики, бетона или аналогичных минеральных материалов |
| 28.49.11.120 | Станки для холодной обработки стекла |
| 28.49.12 | Станки для обработки дерева, пробки, кости, твердой резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов; оборудование для нанесения гальванического покрытия |
| 28.49.12.110 | Станки деревообрабатывающие |
| 28.49.12.111 | Станки деревообрабатывающие |

-
- | | |
|--------------|---|
| | круглопильные, ленточнопильные и лобзиковые |
| 28.49.12.112 | Станки деревообрабатывающие строгальные |
| 28.49.12.113 | Станки деревообрабатывающие фрезерные, шипорезные, шлифовальные и полировальные |
| 28.49.12.114 | Станки деревообрабатывающие сверлильные, пазовальные и долбежные |
| 28.49.12.115 | Станки деревообрабатывающие универсальные, комбинированные и бытовые |
| 28.49.12.116 | Станки деревообрабатывающие специализированные |
| 28.49.12.119 | Станки деревообрабатывающие прочие |
| 28.49.12.120 | Станки для обработки пробки, кости, твердой |

| | | |
|--|--|---|
| | резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов | |
| 28.49.12.130 | Оборудование для нанесения гальванического покрытия | |
| 28.21.13 | Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239 | |
| 28.91.11.144 | Исключено. - Постановление Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239 | |
| из 28.29.22.140 | Машины и механизмы дробебетные и пескоструйные | |
| 26.51.6 | Инструменты и приборы прочие для измерения, контроля и испытаний (Контрольно-измерительные машины) | |
| (в ред. Постановления Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239) | | |
| 28.41.4 | Части и принадлежности станков для обработки металлов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| 28.41.40 | Части и принадлежности станков для обработки металлов | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного |

| | | |
|--------------|---|--|
| 28.41.40.000 | Части и принадлежности станков для обработки металлов | <p>осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных <1> комплектующих изделий для производства станка - не более 75 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства станка;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных <1> комплектующих изделий для производства станка - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства станка;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных <1> комплектующих изделий для производства станка - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства станка.</p> <p>При определении процентной доли иностранных комплектующих учитывать следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара:</p> <p>управляющий программно-аппаратный комплекс <2>;</p> <p>источник излучения - лазерные трубки и др.;</p> <p>электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии;</p> <p>оптические системы - объективы, линзы, зеркала и др.;</p> <p>лазерные указатели, датчики положения, бесконтактные, др.;</p> <p>датчики контактные, 3D щупы, др.;</p> <p>усилители оптические (объективы, линзы и т.п.);</p> <p>опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро- и др.;</p> <p>насосы высокого и сверхвысокого давления;</p> <p>рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические;</p> <p>системы гидро-, пневмоподготовки;</p> <p>система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающих жидкостей;</p> <p>системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха;</p> |
|--------------|---|--|

цилиндры, насосы, поставляемые отдельно;
передачи зацепления цепные, ременные;
другие - муфты и др.;

редуктор;
вариатор (мультипликатор);
коробки передач и др.;

преобразователи электрические - генераторы и др.;

базовые ответственные детали: шпиндельный вал,
поперечины, ползуны, кривошипы, шатуны, станина, портал,
колонны и др.;

стойки и др. менее ответственные корпусные, габаритные
детали;

средние и мелкие корпусные детали;

зажим патрона (инструмента) - гидравлические и
пневматические цилиндры;

электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины и др.;

тормозные элементы шпинделя (вала) - цилиндры и др.;

конструктивная часть (электрические компоненты):
кабельные каналы, инверторы, сигнализация, осветительные
приборы, блокировка дверей и прочее, шкафы.

Осуществление на территории Российской Федерации с 1
января 2016 г. не менее 4, с 1 января 2020 г. - всех из
следующих операций:

сборка;

производственные (контрольно-измерительные) испытания;

механическая обработка деталей станка;

термическая обработка деталей станка;

заготовительные операции: лазерный, плазменный,
гидроабразивный, механический раскрой деталей станка;

сварочные или листогибочные работы

II. Продукция автомобилестроения

| | | |
|--------------|--|--|
| 29.10.21.000 | Средства транспортные с двигателем с искровым зажиганием, с рабочим объемом цилиндров не более 1500 см ³ | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2015 г. не менее 7, с 1 января 2016 г. - не менее 9, с 1 января 2017 г. - не менее 11 из следующих операций: монтаж силового агрегата; монтаж передней полуоси (передней подвески); монтаж задней подвески; |
| 29.10.22.000 | Средства транспортные с двигателем с искровым зажиганием, с рабочим объемом цилиндров более 1500 см ³ | монтаж выхлопной системы; монтаж рулевого механизма; монтаж электрооборудования; монтаж элементов интерьера и экстерьера; сварка кузова; |
| 29.10.23.000 | Средства транспортные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) | окраска кузова; сборка кузова; монтаж специального оборудования (при наличии); проведение контрольных испытаний готовых моторных транспортных средств |
| 29.10.30.110 | Автобусы | |
| 29.10.30.190 | Средства автотранспортные пассажирские с числом мест для сидения не менее 10 прочие | |
| 29.10.59.140 | Автомобили пожарные | |
| 29.10.59.160 | Автомобили скорой медицинской помощи | |
| 29.10.41 | Средства автотранспортные грузовые с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2015 г. не менее 5, включая обязательное осуществление сборки, сварки и окраски кабины, с 1 января 2016 г. - не менее 7, включая обязательное изготовление лонжеронов рам, с 1 января 2017 г. - не менее 10 из |

| | | |
|--------------|---|--|
| | полудизелем), новые | следующих операций: |
| 29.10.41.110 | Автомобили грузовые с дизельным двигателем | изготовление лонжеронов рам; |
| | | сборка, сварка и покраска несущей рамы; |
| | | монтаж силового агрегата; |
| 29.10.41.120 | Автосамосвалы с дизельным двигателем | монтаж передней полуоси (передней подвески); |
| | | монтаж задней подвески; |
| | | монтаж выхлопной системы; |
| 29.10.42.111 | Автомобили грузовые с бензиновым двигателем, имеющие технически допустимую максимальную массу не более 3,5 т | монтаж рулевого механизма; |
| | | монтаж электрооборудования; |
| | | монтаж элементов экстерьера; |
| | | сборка, сварка и окраска кабины |
| 29.10.42.112 | Автомобили грузовые с бензиновым двигателем, имеющие технически допустимую максимальную массу свыше 3,5 т, но не более 12 т | |
| 29.10.42.113 | Автомобили грузовые с бензиновым двигателем, имеющие технически допустимую максимальную массу свыше 12 т | |
| 29.10.42.120 | Автосамосвалы с бензиновым двигателем | |
| 29.10.43.000 | Автомобили-тягачи седельные для полуприцепов | |

III. Продукция отрасли специального машиностроения

| | | |
|--------------|------------------------------------|---|
| 28.92.21.110 | Бульдозеры на гусеничных тракторах | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок), сборки, сварки, покраски несущей рамы (рамной конструкции), а также не менее 6 из следующих производственных операций: изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;</p> <p>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);</p> <p>монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии, навесного оборудования;</p> <p>изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;</p> <p>монтаж органов управления;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p> |
|--------------|------------------------------------|---|

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

из 28.92.22 Исключено. - [Постановление](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17

28.92.25.000 Исключено. - [Постановление](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17

28.92.26.110 Эскаваторы самоходные
одноковшовые

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски нижней рамы, поворотной рамы, стрелы, рукояти и металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования (при наличии в конструкции);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов (для колесных эскаваторов);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

монтаж и покраска (при необходимости) двигателя, или

трансмиссии, или мостов;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы
пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы
гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|--------------|--|---|
| 28.92.27.120 | Погрузчики одноковшовые самоходные прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, рабочих органов, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов или трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии, навесного оборудования; |
|--------------|--|---|

изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|--------------|--|---|
| 29.10.23.000 | Средства транспортные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), новые: "Землевозы" | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций: сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; сварка и окраска кабины; сварка и окраска кузова (бункера); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии); производство или использование произведенного на |
|--------------|--|---|

территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж кузова (бункера);
монтаж моторно-силовой установки
монтаж трансмиссии;
монтаж навесного оборудования (при наличии);
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж рулевого механизма;
монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)

29.22.14.613 Исклучено. - [Постановление](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17

28.92.50.000 Исклучено. - [Постановление](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17

| | | |
|--------------|--|---|
| 28.22.14.125 | Краны грузоподъемные стрелкового типа | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| 28.22.14.129 | Краны грузоподъемные прочие | |
| 29.10.51 | Автокраны | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| 29.10.59.310 | Средства транспортные, оснащенные кранами-манипуляторами | осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не |

менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. -
не менее 11 из следующих операций:
производство или использование произведенного на
территории стран - членов Евразийского экономического
союза поворотного устройства;
сварка и покраска стрелы;
сварка и покраска опорной (несущей) рамы;
сварка и покраска выдвижных опор;
сварка и покраска поворотной рамы;
сварка и покраска кабины оператора кранового оборудования
(при наличии в конструкции);
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы
пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы
гидрооборудования (при наличии в конструкции);
монтаж силовой установки, обеспечивающей питание
грузоподъемного оборудования (при наличии в
конструкции);
монтаж грузоподъемного механизма

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

28.22.14.151 Краны на гусеничном ходу наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации:

а) для кранов грузоподъемностью менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски нижней рамы и металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8 из следующих операций:

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорно-поворотного устройства;

сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования;

сборка, сварка и покраска поворотной рамы;

монтаж элементов экстерьера;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

монтаж грузоподъемного механизма;

б) для кранов грузоподъемностью не менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски металлоконструкций кабины и с 2020 г. нижней рамы, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8 из следующих операций:

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорно-поворотного устройства;
сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования;
сборка, сварка и покраска поворотной рамы;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);
монтаж грузоподъемного механизма

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

28.22.14.159 Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным краном, прочие, не включенные в другие группировки

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7 из следующих операций:
использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза базового шасси, на которое осуществляется монтаж грузоподъемного оборудования;
сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного

оборудования;
монтаж грузоподъемного оборудования;
монтаж грузоподъемного механизма;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|--------------|--|--|
| 29.10.59.110 | Средства автотранспортные для транспортирования строительных материалов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| 29.10.59.280 | Средства транспортные - фургоны для перевозки пищевых продуктов | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| 29.20.23.110 | Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам | осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; |
| 29.20.23.120 | Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей | производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов (осей); |
| 29.20.23.130 | Прицепы и полуприцепы тракторные | монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем; |
| 29.20.23.190 | Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в | |

другие группировки монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

29.10.59.130 Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):
а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии в конструкции);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического

союза двигателя;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования (при наличии в конструкции);
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

- | | | |
|--------------|--|--|
| 29.10.59.320 | Снегоочистители | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |
| 29.10.59.390 | Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки | конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования; производство или использование произведенного на |

территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);
использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);
б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на

территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

из 28.22.17.111 Конвейеры ленточные для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, вальцевания (при необходимости), сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), роликов (при наличии), корпусов подшипников (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее

6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);
токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание (при необходимости), сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), роликов (при наличии), корпусов подшипников (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводного барабана (станции) или привода;
сварка рам (секций);
сборка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), ленты;
монтаж электрооборудования и системы управления

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.22.17.112 Конвейеры скребковые для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка секций;

токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной станции; сварка секций; сборка секций, натяжной станции, цепей со скребками; монтаж электрооборудования и системы управления

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

из 28.22.17.113 Конвейеры пластинчатые для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, роликов, ведомых колес, барабанов (станций), корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций); токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, роликов, ведомых колес, барабанов (станций), корпусов подшипников; производство или использование произведенных на

территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин;
сварка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции);
сборка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции), цепи;
монтаж электрооборудования и системы управления

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.22.17.115 Конвейеры роликовые для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, вальцевания (при необходимости), сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), корпусов подшипников (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);
токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание (при необходимости), сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), корпусов подшипников (при наличии);
производство или использование произведенных на

территории стран - членов Евразийского экономического союза роликов;
сварка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), приводного барабана (станции) (при наличии);
сборка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), приводного барабана (станции) (при наличии);
монтаж электрооборудования и системы управления

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.22.17.116 Конвейеры винтовые для
пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка секций;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной (начальной) секции;
сварка промежуточной (средней) и опорной (конечной)

секций;
сборка промежуточной (средней) и опорной (конечной)
секций;
монтаж электрооборудования и системы управления

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

из 28.22.17.120 Элеваторы (нории) для
пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки деталей башмака и головки, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, барабанов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка деталей башмака и головки;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, барабанов, корпусов подшипников;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шахт (труб);
сварка башмака, головки;
сборка башмака, головки, рабочих органов, ленты (при наличии), цепи (при наличии), ковшей (при наличии);
монтаж электрооборудования и системы управления

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | |
|---|--|
| из 28.22.17.114 Конвейеры вибрационные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций), корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. - не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций); токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций), корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин; сварка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции); сборка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции); монтаж электрооборудования и системы управления |
|---|--|

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|-----------------|--|--|
| из 28.22.17.119 | Конвейеры прочие, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций, включая обязательное проведение испытаний: механическая обработка деталей; сварка или пайка деталей и узлов; шлифовка или полировка деталей и узлов (при необходимости); окраска узлов и оборудования; монтаж электрооборудования и систем управления; сборка машин и оборудования |
|-----------------|--|--|

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|--------------|--|--|
| 28.93.13.110 | Оборудование технологическое для мукомольных предприятий | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| 28.93.13.121 | Машины ситовые | |
| 28.93.13.122 | Машины вымольные | |
| 28.93.13.129 | Оборудование технологическое для | |

| | |
|--|--|
| мукомольных предприятий прочее, не включенное в другие группировки | осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи); сварка рамы; покраска рамы, крышки; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса; сборка рамы, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), привода; монтаж привода, электрооборудования, системы управления |
|--|--|

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | |
|--|--|
| 28.93.13.130 Оборудование технологическое для крупяной и спиртовой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной |
|--|--|

обработки, сверления рамы, крышки, валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов;
сварка рамы, крышки;
покраска рамы;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса;
сборка рамы, валов, кругов шлифовальных, привода;
монтаж привода, электрооборудования, системы управления

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

28.93.13.140 Оборудование технологическое для комбикормовой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, молотков, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки,

валов, молотков;
сварка рамы, крышки;
покраска рамы;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса;
сборка рамы, валов, молотков, привода;
монтаж привода, электрооборудования, системы управления

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

28.30.23.110 Тракторы для сельского хозяйства

с 1 июля 2016 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление производства, сборки и сварки (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины, с 1 января 2016 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 14, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих операций:
производство, сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии);
покраска несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии);
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
сборка моторно-силовой установки;
сборка трансмиссии;
сборка моста (мостов);
производство, сборку и окраску (при необходимости) элементов экстерьера;
монтаж и покраска моторного агрегата, осей и мостов, трансмиссии, навесного устройства;
монтаж системы электрооборудования;
сборка и монтаж гидрооборудования;
сборка и окраска (при необходимости) элементов интерьера;
производство шиномонтажа колес;
производство и монтаж гидробаков и топливных баков;
производство, окраска и монтаж балластных и балансирных грузов

28.30.59.111 Комбайны зерноуборочные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 июля 2016 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства, с 1 января 2016 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 14, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих производственных операций:
сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку (при необходимости) и покраску, бункера (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов) или двигателя;
сборка моторно-силовой установки;
сборка трансмиссии;
сборка моста (мостов);
сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));
производство, включая сварку и сборку навесных устройств;
монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;
покраска моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;
производство или использование произведенного на

| | |
|---|---|
| | <p>территории стран - членов Евразийского экономического союза молотильного барабана или ротора молотильно-сепарирующего устройства; производство измельчителя - разбрасывателя соломы или копнителя, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку, сборку и окраску</p> |
| <p>из 28.30.59.190 Самоходные кормоуборочные комбайны</p> | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 июля 2016 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств, с 1 января 2016 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 14, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих производственных операций: сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств; производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку,</p> |

| | | |
|-------------|---|--|
| | | <p>сборку и окраску, кабины; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов) или двигателя; сборка моторно-силовой установки; сборка трансмиссии; сборка моста (мостов); сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера; производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии)); производство, включая сварку и сборку навесных устройств; монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств; покраска моторно-силовой установки; покраска мостов, трансмиссии, навесных устройств; сборка, балансировка и окраска ротора измельчающего устройства; производство ротора измельчающего устройства, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку</p> |
| из 28.30.31 | Прицепная, навесная и прочая самоходная | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление сварки несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров (из металла или</p> |
| из 28.30.32 | сельхозтехника (кроме 28.30.59.111 и самоходных | |
| из 28.30.33 | кормоуборочных | |
| из 28.30.34 | комбайнов) | |
| из 28.30.39 | | |
| из 28.30.51 | | |
| из 28.30.52 | | |

| | |
|-------------|--|
| из 28.30.53 | производство неметаллических бункеров), навесного |
| из 28.30.54 | устройства, рабочих органов, элементов экстерьера, до 31 |
| из 28.30.59 | декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 |
| из 28.30.60 | января 2020 г. - не менее 8 из следующих производственных |
| из 28.30.83 | операций: |
| из 28.30.86 | сварка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, |
| из 28.93.13 | бункеров (из металла или производство неметаллических |
| из 29.20.23 | бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов |
| | экстерьера; |
| | окраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и |
| | бункеров (если необходимо), навесного устройства и рабочих |
| | органов, элементов экстерьера; |
| | сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и |
| | бункеров, навесного устройства и рабочих органов, |
| | элементов экстерьера; |
| | сборка электрооборудования, пневмооборудования, |
| | гидрооборудования; |
| | монтаж несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, |
| | бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов |
| | экстерьера; |
| | монтаж электрооборудования, пневмооборудования, |
| | гидрооборудования; |
| | раскрой частей узлов и деталей; |
| | механическая обработка частей узлов и деталей |

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|--------------|---|--|
| 29.10.44 | Шасси с установленными двигателями для автотранспортных средств <3> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2017 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| 29.10.44.000 | Шасси с установленными двигателями для автотранспортных средств | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского |

<3>

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:

- сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;
- сборка, сварка и окраска кабины;
- производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
- производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
- производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
- монтаж моторно-силовой установки;
- монтаж трансмиссии;
- монтаж моста (мостов) и подвесок;
- монтаж элементов экстерьера;
- монтаж органов управления;
- монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии);
- монтаж элементов интерьера и их окраска (при необходимости);
- производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шин и дисков колес;
- монтаж гидробаков и топливных баков;
- монтаж балластных и балансирных грузов

- 28.92.22.110 Исключено. - [Постановление](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17
- 28.92.24.120 Исключено. - [Постановление](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17
- 28.22.15.110 Автопогрузчики с вилочным захватом наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2017 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:
сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;
сварка и окраска кабины;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;

| | | |
|--------------|-------------------|---|
| | | <p>монтаж навесного оборудования (при наличии); монтаж моста (мостов) и подвесок; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)</p> |
| 28.22.15.120 | Погрузчики прочие | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:</p> <p>сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;</p> <p>сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии в конструкции);</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);</p> <p>производство или использование произведенной на</p> |

территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж навесного оборудования (при наличии в конструкции);
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|--------------|---|--|
| 28.92.26.120 | Погрузчики полноповоротные ковшовые, кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций: сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; сварка и окраска кабины; |
|--------------|---|--|

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж навесного оборудования (при наличии);
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)

28.93.11

Сепараторы-сливкоотделители центробежные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической

обработки, штамповки, ротационной вытяжки деталей, в том числе из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
механическая обработка, штамповка, ротационная вытяжка деталей, в том числе из нержавеющей стали;
раскрой частей узлов и деталей;
шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей, ограждающих конструкций;
сварка и (или) пайка деталей и узлов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);
покраска узлов, приводов;
сборка узлов;
балансировка барабанов сепараторов;
сборка и монтаж приводов, системы управления (при наличии) или шкафов управления (при наличии)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|-------------|--|---|
| из 28.93.12 | Бактофуги для молока, сепараторы для выделения соматических клеток из молока | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки, штамповки, ротационной вытяжки деталей, в том |
|-------------|--|---|

числе из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
механическая обработка, штамповка, ротационная вытяжка деталей, в том числе из нержавеющей стали;
раскрой частей узлов и деталей;
шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей, ограждающих конструкций;
сварка и (или) пайка деталей и узлов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);
покраска узлов, приводов;
сборка узлов;
сборка и монтаж приводов, системы управления (при наличии) или шкафов управления (при наличии)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|-------------|--|--|
| из 28.93.12 | Емкости для хранения молока, очистители-охладители молока, емкости для сквашивания молока, емкости для топления пищевого масла или жира, емкости для приготовления закваски, ванны творожные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: |
|-------------|--|--|

механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;
сварка емкостей;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);
монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.160 Емкости для пивоваренной промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:
механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;
сварка емкостей;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;
производство или использование произведенных на

территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);
монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.15.110 Печи хлебопекарные
неэлектрические, печи
кондитерские
неэлектрические

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскрой, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;
токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;
сборка дверей пекарной камеры;
раскрой и гибка облицовочных панелей печей;
раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей;

сборка узлов системы пароувлажнения печей;
раскрой и гибка деталей теплообменников печей;
сборка и сварка узлов теплообменников печей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
сборка систем управления печами

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.120 Печи хлебопекарные электрические, печи кондитерские электрические

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;
токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;

сборка дверей пекарной камеры;
раскрой и гибка облицовочных панелей печей;
раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей;
сборка узлов системы пароувлажнения печей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
сборка систем управления печами

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|-----------------|--|--|
| из 28.93.17.120 | Машины тестомесильные, машины тестоделительные, машины тестоокруглительные, машины тестозакаточные, машины тестораскатывающие, машины взбивальные, миксеры и кремовзбиватели, надрезчики тестовых заготовок, посадчики тестовых заготовок, делители-укладчики тестовых заготовок | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. - не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; шлифовка, полировка (при необходимости), гальваническое покрытие (при необходимости) узлов и деталей; монтаж электрооборудования; производство или использование произведенной на |
|-----------------|--|--|

территории стран - членов Евразийского экономического союза станины;
сборка и упаковка машин

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

- | | | |
|-----------------|---|---|
| из 28.22.18.261 | Автоматизированные склады для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| из 28.22.18.264 | Манипуляторы для загрузки стеллажей автоматизированных складов для пищевой промышленности | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, пробивки отверстий, гибки направляющих, корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, пробивка отверстий, гибка направляющих, корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости); токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; шлифовка, полировка (при необходимости), растачивание (при необходимости), покраска (при необходимости) рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза несущих элементов рамных конструкций; |

сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.29.31.110 Весы промышленные для пищевых продуктов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

из 28.29.31.120 Весы непрерывного взвешивания пищевых продуктов на конвейере

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя корпусов и направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

- раскрой корпусов и направляющих;
- гибка корпусов и направляющих;
- токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;
- сварка узлов и деталей;
- производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов конструкций;
- сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования (при наличии)

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | |
|--|--|
| из 28.93.17.170 Волчки, блокорежки, фаршемешалки, мясомассажеры, загрузочные устройства, машины для деления сосисочных гирлянд, инъекторы посола, куттеры, шприц-машины, шкуроеъемные машины, клипсаторы, машины для дробления костей, сепараторы мяса | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих; раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии); гибка корпусных элементов, несущих элементов (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости); токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; расточивание станин (при необходимости), рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек или станин; сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), |
|--|--|

систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.290 Камеры коптильно-варочные, интенсивного охлаждения, жарки и запекания, пастеризации, сушки, душирования для пищевой промышленности, камеры климатические для сырокопченой и сыровяленой продукции

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем водяного охлаждения (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;

раскрой элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем водяного охлаждения (при наличии);

гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;

токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;

сварка узлов и деталей;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического

союза крышек;
сборка и монтаж систем электрооборудования, систем
пневмооборудования, органов управления

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.25.13.110 Аппараты
скороморозильные
плиточные вертикальные,
горизонтальные для
пищевой промышленности,
шкафы морозильные для
пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
членов Евразийского экономического союза прав на
конструкторскую и технологическую документацию в
объеме, достаточном для производства, модернизации и
развития соответствующей продукции, на срок не менее 5
лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное
обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации,
включая обязательное осуществление раскроя деталей
корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов
управления, раскроя элементов системы циркуляции
хладагентов, элементов каркаса, до 31 декабря 2017 г. не
менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не
менее 8 из следующих операций:
раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей,
корпусов шкафов управления;
раскрой элементов систем циркуляции хладагентов,
элементов каркаса;
гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов
шкафов управления;
токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;
расточивание корпусов, станин, рамных конструкций;
сварка узлов и деталей;
производство или использование произведенных на
территории стран - членов Евразийского экономического

союза крышек;
сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

- | | | |
|-----------------|---|--|
| из 28.25.13.111 | Шкафы холодильные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| из 28.25.13.112 | Камеры холодильные сборные для пищевой промышленности | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| из 28.25.13.114 | Витрины холодильные для пищевой промышленности | осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскрыя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскрыя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса; гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; расточивание корпусов, станин, рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на |

территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.230 Установки рыбомучные для производства рыбной муки

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки рамных конструкций рыбоборезки (блок подготовки сырья), производства валов, подшипниковых узлов и монтажа ножей рыбоборезки, с 1 марта 2017 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:

сварка, гибка, сборка и покраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров из металла, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;

резка, пробивка отверстий, гибка стенок шахт (труб), головки, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, ступиц, подшипниковых узлов, корпусов подшипников шнековых транспортеров;

раскрой, гибка, сварка рамных конструкций рыбоборезки (блок подготовки сырья), производство валов, подшипниковых

узлов и монтаж ножей рыборезки;
раскрой, сварка, гибка, сверление и фрезерная обработка
обечаек и рамных конструкций узла многоконтурной
тепловой обработки выпарной установки с применением
пара, или электричества, или микроволнового излучения
тепловой обработки сырья, производство и монтаж шнеков
прямого и детандерного типов для шнекового пресса,
подшипниковых узлов;
производство и монтаж приводов вала, редукторов, коробок
распределения мощности;
раскрой, гибка, сварка, сверление, фрезерная обработка
корпуса магнитных сепараторов, производство и монтаж
магнитов;
производство или использование произведенных на
территории стран - членов Евразийского экономического
союза рамных конструкций блока транспортировки и
расфасовки муки;
резка, пробивка отверстий, гибка стенок шахт (труб),
головки, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление
валов, ступиц, подшипниковых узлов, корпусов
подшипников шнековых транспортеров, раскрой и сварка
корпуса циклона;
раскрой деталей корпуса шкафа управления, декоративных
панелей;
раскрой, гибка, сварка, пробивка отверстий цистерны отстоя
бульона;
раскрой, гибка, сварка, сверление и фрезерная обработка
обечаек, рамных конструкций парогенератора, гибка труб,
пробивка отверстий для монтажа горелок;
термическая обработка частей узлов и деталей;
гальваническое покрытие деталей;
сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии),
систем пневмооборудования (при наличии), систем
гидрооборудования (при наличии), органов управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | |
|--|--|
| из 28.93.17.290 Автоматы и полуавтоматы закаточные, укупорочные и наполнительные для консервной промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей рамных конструкций, станины, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 15, с 1 января 2020 г. - не менее 17 из следующих операций: раскрой деталей рамных конструкций, станины; фрезерная обработка деталей рамных конструкций; строжка, растачивание, обработка резьбовых отверстий деталей станины; сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии); покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости); сборка несущей рамы и станины; раскрой деталей ротора закатки или ротора укупорки; токарная, фрезерная, термическая, гальваническая, электроэрозионная, шлифовальная обработка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки; гибка, сварка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки; раскрой деталей автомата подачи крышек; |
|--|--|

токарная, фрезерная, термическая, гальваническая, электроэрозионная, шлифовальная обработка деталей автомата подачи крышек;
гибка, сварка деталей автомата подачи крышек;
покраска деталей автомата подачи крышек (при необходимости);
сборка корпусов и бункеров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;
сборка электрооборудования;
монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера на станину;
монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|--------------|--|---|
| 28.92.21.120 | Бульдозеры на колесных тракторах и тягачах | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций: сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического |
|--------------|--|---|

союза двигателя;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;
изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|----------|------------------------------------|--|
| 28.92.22 | Грейдеры и планировщики самоходные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, тяговой рамы, металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из |
|----------|------------------------------------|--|

следующих операций:
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж моста (мостов) и подвесок;
изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|----------|---------------------|---|
| 28.92.23 | Скреперы самоходные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации |
|----------|---------------------|---|

(включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

28.92.24 Машины трамбовочные и дорожные катки самоходные наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2018 г. не менее 6, с 1 января 2019 г. - не менее 7, с 1 января 2025 г. - не менее 8 из следующих операций:
сборка, сварка и покраска несущей рамы;
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза колес (при наличии в конструкции);
изготовление или использование изготовленной на территории стран - членов Евразийского экономического союза металлоконструкции вальцов (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|----------|--|--|
| 28.92.25 | Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в |
|----------|--|--|

объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы и стрелы, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:

- изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины;
- производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
- производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;
- производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов или трансмиссии (ходовая часть);
- сборка мостов, двигателя, трансмиссии;
- монтаж и покраска двигателя, или мостов, или трансмиссии;
- изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;
- монтаж органов управления;
- монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|--------------|---|--|
| 28.92.27.110 | Экскаваторы многоковшовые самоходные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы и рабочих органов, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций: изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов); производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; монтаж рабочего органа; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии; монтаж навесного оборудования (при его наличии); |
|--------------|---|--|

монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|--------------|---|---|
| 28.92.27.190 | Машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций: сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сварка и покраска стрелы; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического |
|--------------|---|---|

союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж рабочего органа;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж навесного оборудования (при его наличии);
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|----------|---|---|
| 28.92.29 | Автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций: |
|----------|---|---|

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
сварка и покраска кузова (бункера);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж кузова (бункера);
монтаж двигателя установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж рулевого механизма;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|--------------|--|---|
| 28.92.30.150 | Машины для распределения строительного раствора или бетона | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
|--------------|--|---|

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):

а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|--------------|---|---|
| 28.92.30.160 | Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
|--------------|---|---|

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):

а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не

менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

- сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
- сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
- сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
- производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;
- производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
- производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
- производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
- монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
- монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;
- монтаж органов управления;
- монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|--------------|---|--|
| 28.92.30.190 | Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировки | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):</p> <p>а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);</p> <p>использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;</p> <p>монтаж органов управления;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы</p> |
|--------------|---|--|

пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);
б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы

гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|----------|---------------------|---|
| 28.92.50 | Тракторы гусеничные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций: изготовление металлоконструкции кабины (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть); монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии; изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера; монтаж органов управления; |
|----------|---------------------|---|

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|--------------|-----------------------------------|---|
| 29.10.52.110 | Средства транспортные снегоходные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. - не менее 13 из следующих операций: изготовление деталей рамы и подвески или использование деталей рамы и подвески, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза; сборка, сварка (при необходимости), покраска рамы, багажника (при наличии в конструкции), бампера (при наличии в конструкции), подвески; изготовление деталей моторно-силовой установки и ее сборка или использование моторно-силовой установки, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза; изготовление деталей трансмиссии и ее сборка или использование трансмиссии, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза; изготовление элементов системы шумоподавления или |
|--------------|-----------------------------------|---|

использование системы шумоподавления, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж системы шумоподавления;
изготовление руля и других органов рулевого управления;
монтаж органов управления;
изготовление топливного бака;
изготовление и сборка сидения (основания, подушек и чехлов);
изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;
монтаж системы электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|--------------|---|---|
| 29.10.59.230 | Средства транспортные для перевозки нефтепродуктов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в |
| 29.10.59.240 | Средства транспортные для перевозки пищевых жидкостей | объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| 29.10.59.250 | Средства транспортные для перевозки сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 МПа | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в |

конструкции) и их покраска;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;
монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем;
монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции);
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|--------------|---|---|
| 29.10.59.270 | Средства транспортные, оснащенные подъемниками с рабочими платформами | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 9, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций: изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза полукоробов и коробов (для грузоподъемного оборудования); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического |
|--------------|---|---|

союза поворотного устройства;
сварка и покраска стрелы;
сварка и покраска опорной (несущей) рамы;
сварка и покраска выдвижных опор;
сварка и покраска поворотной рамы;
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);
монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);
монтаж грузоподъемного механизма

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

из 25.29.1 Силосы для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов силосов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не

менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов силосов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мотор-редукторов;
шлифовка внутренних и внешних поверхностей корпусов силосов;
сварка деталей рамной конструкции;
покраска деталей рамной конструкции;
монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|-----------------|---|--|
| из 28.13.12 | Насосы | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий корпусов насосов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки деталей ротора, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий корпусов насосов; токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при |
| из 28.13.14.190 | возвратно-поступательные объемного действия, | |
| из 28.93.12 | шестеренные, винтовые, коловратные для перекачки | |
| из 28.93.14 | жидкостей для пищевой промышленности | |
| из 28.93.17.140 | | |

необходимости) обработка деталей ротора;
токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка корпусов подшипников;
производство или использование произведенных на территории стран членов Евразийского экономического союза редукторов;
покраска деталей корпусов насосов, приводов (при наличии);
сварка деталей корпусов насосов;
сборка готовых изделий;
монтаж электрооборудования, системы управления (при наличии)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.13.21 Насосы вакуумные для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, сварки, сборки секций корпусов насосов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, сварка, сборка секций корпусов насосов;
шлифовка корпусов насосов;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии) или литые

корпусных деталей;
производство или использование произведенных на территории стран-членов Евразийского экономического союза систем водоотведения или роторов;
сборка готовых изделий;
монтаж электрооборудования или системы маслорегулирования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.22.17.119 Конвейеры подвесные пространственные, конвейеры цепные для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки, сварки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, цепи (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка, сварка секций;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, цепи (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной (начальной) секции или приводного

барабана;
сварка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций, натяжного барабана (при наличии);
сборка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций, натяжного барабана (при наличии);
монтаж электрооборудования и системы управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.22.17.119 Подъемники скиповые для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рамных конструкций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка рамных конструкций;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ковшей;
сварка рамных конструкций;
сборка ковшей, рабочих органов;

монтаж электрооборудования и системы управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.22.17.190 Подъемники
пневматические для
пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза вентиляторов;
сварка рам (секций), воздухопроводов;
сборка рам (секций), воздухопроводов;
монтаж электрооборудования и системы управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.25.11.110 Аппараты теплообменные пластинчатые для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей опорных конструкций;

токарная, фрезерная обработка направляющих;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин;

сборка готовых изделий

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.25.13.110 Аппараты шоковой заморозки для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки,

штамповки, изготовления отверстий, сварки, полировки, шлифовки деталей корпусов, штамповки, пайки соединений систем охлаждения, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, полировка, шлифовка деталей корпусов;
штамповка, пайка соединений систем охлаждения;
сварка, полировка, шлифовка элементов обшивки;
заправка системы холодильным хладагентом;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов;
монтаж электрооборудования;
сборка готовых изделий

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.25.13.115 Льдогенераторы
промышленного типа для
пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, штамповки, пайки систем охлаждения, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
штамповка, пайка систем охлаждения;
сварка, полировка, шлифовка элементов обшивки;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов;
заправка системы холодильным хладагентом;
монтаж электрооборудования;
сборка готовых изделий

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.25.14.112 Циклоны для очистки воздуха, фильтры рукавные для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), валов;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);
покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на

территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка рамы (при наличии), валов, привода;
монтаж привода, электрооборудования, системы управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.29.21.110 Оборудование для мойки
бутылок и прочих емкостей
для пищевой
промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, токарной обработки, шлифовальной обработки клапанов укупорки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;
токарная обработка, шлифовальная обработка клапанов укупорки;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза форсунок;
сборка узлов и деталей;

монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.29.21.120 Оборудование для розлива, закупоривания и упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, станины, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины;

раскрой, гибка, токарная обработка, фрезерная обработка, термическая обработка, шлифовальная обработка, сварка деталей ротора (механизма) закатки или ротора (механизма) укупорки;

сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии);

покраска несущей рамы (при необходимости) и рамных конструкций;

сборка несущей рамы и станины;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза автомата подачи крышек;

сборка, монтаж корпусов и бункеров, навесного устройства

(при наличии) и органов управления, элементов экстерьера;
сборка, монтаж систем электрооборудования, систем
пневмооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.29.21.120 Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в термоусадочную пленку

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскрой, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, сверления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, шлифовальной обработки, сварки деталей автомата обертывания, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;

сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифовальная обработка, сварка деталей автомата обертывания;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов;

токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников, звездочек;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин;
сборка узлов и деталей;
монтаж электрооборудования и пневмооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.29.21.120 Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в картонную тару

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, сверления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, шлифовальной обработки, сварки деталей автоматов формователя коробов, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;
сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифовальная обработка, сварка деталей автоматов формователя коробов;
сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка узлов формования и переноса емкостей;

сверление отверстий, фрезерная обработка, токарная обработка, сварка узлов заклепщиков коробов;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
сборка узлов и деталей;
монтаж электрооборудования и пневмооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|-------------|---|--|
| из 28.29.41 | Машины отжима пробитой икры (центрифуги) для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки, шлифовки секций корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов; сварка, полировка, шлифовка секций корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, ступиц, корпусов подшипников; производство или использование произведенных на |
|-------------|---|--|

территории стран - членов Евразийского экономического союза редукторов;
сборка секций корпусов, натяжного барабана (станции), рабочих органов;
монтаж электрооборудования и системы управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.29.50 Машины посудомоечные
промышленного типа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей, сварки, полировки, шлифовки ванн, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей;
сварка, полировка, шлифовка ванн;
штамповка, формовка (при необходимости) разбрызгивателей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза столешниц;
вальцовка, сварка бойлеров посудомоечных машин;

монтаж электрооборудования;
сборка готовых изделий

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|-------------|---------------------------------|---|
| из 28.93.12 | Оборудование для приемки молока | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей приемного бака, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей приемного бака; сварка трубопроводов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей фильтра; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза счетчиков расходомеров; монтаж электрооборудования |
|-------------|---------------------------------|---|

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|-------------|---|--|
| из 28.93.12 | Установки пастеризационно-охладительные, стерилизационно-охладительные для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей приемного бака, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей приемного бака; сварка трубопроводов; полировка, шлифовка, сварка деталей трубчатых теплообменников и (или) пластинчатых теплообменников; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов; сборка трубчатых теплообменников и (или) пластинчатых теплообменников; монтаж электрооборудования, пультов управления |
|-------------|---|--|

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.12 Установки деаэрационные для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей приемного бачка, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей приемного бачка; сварка трубопроводов;

сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов;

сборка пультов управления;

монтаж электрооборудования, пультов управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.12 Установки прессования и охлаждения творага

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов, шлифовки, полировки наружных и внутренних поверхностей барабана, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов;
шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей барабана;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии), станины (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников;
сборка пультов управления;
монтаж и испытание на герметичность системы охлаждения (при наличии),
монтаж электрооборудования, пультов управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|-------------|--|---|
| из 28.93.12 | Ванны для плавления жира животного и растительного происхождения | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского |
|-------------|--|---|

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей;
сварка трубопроводов;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
монтаж электрооборудования, пультов управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.12 Барабанные отделители сыворотки для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации,

включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей емкостей;
сварка трубопроводов;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
монтаж электрооборудования, пультов управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.12 Маслообразователи для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза редукторов;
сборка пультов управления;
монтаж электрооборудования, пультов управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.12 Гомогенизаторы для
пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной, фрезерной обработки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная, фрезерная обработка деталей корпусов;
раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины;
сварка рамных конструкций;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шнеков или клапанов;
сборка, монтаж корпусов, бункеров (при наличии);
сборка, монтаж систем электрооборудования, систем управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.12 Сыроварни

из 28.93.12 Оборудование технологическое для плавления и формования сыра

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали;
сварка емкостей;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов или крышек;

монтаж, пайка и испытание на герметичность системы
охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.12 Прессы
электромеханические для
сыра

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. - не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали;

сварка емкостей;

шлифовка, полировка, сверление, сварка рамы;

покраска деталей несущей рамы;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза тензодатчиков;

сборка приводов;

монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|-------------|--|--|
| из 28.93.12 | Прессы механические, пневматические для сыра | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали; сварка емкостей; шлифовка, полировка, сверление, сварка рамы; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рычагов прессов или пневмоцилиндров; сборка готовых изделий |
|-------------|--|--|

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|-------------|-------------------|--|
| из 28.93.12 | Сыродельные ванны | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 |
|-------------|-------------------|--|

лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, фрезерной обработки, сварки, сборки рамных конструкций, резки, вальцовки, отбортовки, изготовления отверстий, сварки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, фрезерная обработка, сварка, сборка рамных конструкций;
резка, вальцовка, отбортовка, изготовление отверстий, сварка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов;
шлифовка внутренних и наружных поверхностей емкостей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов;
сборка готовых изделий;
монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|-------------|---|---|
| из 28.93.12 | Диспергаторы и смесители для перекачки жидкостей для пищевой промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского |
|-------------|---|---|

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий корпусов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки деталей ротора и статора, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:

раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий корпусов;

токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка деталей ротора и статора;

токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка корпусов подшипников;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродвигателей;

покраска деталей корпусов, приводов (при наличии);

сварка деталей корпусов;

сборка готовых изделий;

монтаж электрооборудования, системы управления (при наличии)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

28.93.13.112 Аспираторы и сортирующие устройства наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи);
сварка рамы;
покраска рамы, крышки;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов;
сборка рамы, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), привода;
монтаж привода, электрооборудования, системы управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|--------------|---|---|
| 28.93.13.115 | Машины обоечные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |
| 28.93.13.117 | Станки вальцевые мельничные для мукомольных предприятий | конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| 28.93.13.131 | Машины шелушильные | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного |
| 28.93.13.133 | Машины плющильные | осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, |

включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная, фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), валов; сварка, покраска, опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка рамы (при наличии), валов, привода;
монтаж привода;
монтаж электрооборудования, системы управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

28.93.13.118 Машины рассева

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), крышки, валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная,

фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), крышки, валов;
сварка крышек, опорных конструкций, рамы (при наличии);
покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза сит;
сборка рамы (при наличии), валов, привода;
монтаж привода;
монтаж электрооборудования, системы управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.15.121 Котлы пищеварочные электрические

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов; пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов;

шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали;
гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов;
сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек;
покраска деталей корпусов котлов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза обечаек;
сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.15.121 Котлы пищеварочные
газовые

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов;
пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов;

шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали;
раскрой, гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов;
сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза обечаек;
сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования, газового оборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.15.122 Плиты газовые
промышленные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпуса плит, сварки, формовки (при необходимости), покраски опорных конструкций, рамы (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 2, с 1 января 2018 г. - не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 4 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпуса плит;
сварка, формовка (при необходимости), покраска опорных

конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на
территории стран - членов Евразийского экономического
союза газовых горелок;
сборка плит

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.15.124 Сковороды газовые
промышленные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
членов Евразийского экономического союза прав на
конструкторскую и технологическую документацию в
объеме, достаточном для производства, модернизации и
развития соответствующей продукции, на срок не менее 5
лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное
обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации,
включая обязательное осуществление раскроя, гибки,
штамповки, сборки чаши сковород, сварки рамных корпусов,
до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее
4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:
раскрой, гибка, штамповка, сборка чаши сковород;
сварка рамных корпусов;
производство или использование произведенных на
территории стран - членов Евразийского экономического
союза газовых горелок;
монтаж газового оборудования, электрооборудования (при
наличии);
сборка сковород

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.15.126 Пароконвектоматы,
аппараты
пароварочно-конвективные
электрические

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов;

токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей;

резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки;

раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;

сборка дверей;

сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.15.126 Пароконвектоматы,
аппараты
пароварочно-конвективные
газовые

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов;

токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей;

резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки;

раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;

сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования;

сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.15.126 Конвекционные печи
электрические

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки;
пробивка, резка листовых деталей обшивки печей;
шлифовка поверхности листовых деталей печей;
сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка и монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.15.126 Конвекционные печи
газовые

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5

лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки;
пробивка, резка листовых деталей обшивки печей;
шлифовка поверхности листовых деталей печей;
сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка (при необходимости) и монтаж газового оборудования;
сборка и монтаж электрооборудования (при наличии)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.15.127 Ротационные пекарские шкафы

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов ротационного шкафа, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов ротационного шкафа;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей корпусов ротационного шкафа;
токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей ротационного шкафа;
сборка дверей ротационного шкафа;
раскрой и гибка облицовочных панелей ротационного шкафа;
раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения ротационного шкафа;
сборка узлов системы пароувлажнения ротационного шкафа;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
сборка систем управления ротационного шкафа

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.15.128 Шкафы жарочные газовые наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5

лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;
токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;
сборка дверей жарочных шкафов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза горелок;
сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования;
сборка систем управления печами

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.15.128 Шкафы жарочные
электрические

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;

токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;

сборка дверей жарочных шкафов;

раскрой и гибка облицовочных панелей жарочных шкафов;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;

сборка систем управления жарочного шкафа

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

28.93.16

Сушилки для сельскохозяйственных продуктов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, пробивки отверстий, гибки секций сушилок, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, резка, пробивка отверстий, гибка секций сушилок;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;
сварка элементов воздухонагревателей;
сварка опорных конструкций, рамы;
сборка секций, воздухонагревателей, лестниц, разгрузочного механизма;
монтаж электрооборудования и системы управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.110 Мясорубки электрические
промышленные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркасов мясорубок, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркасов мясорубок;
сварка лотков мясорубок;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорных конструкций, рамы (при наличии);
полировка, штамповка, сварка лотков мясорубок;
монтаж электрооборудования;
сборка готовых изделий

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.111 Машины
картофелеочистительные
кухонные промышленного
типа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркаса;
вальцовка, сварка корпусов;

шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
монтаж электрооборудования;
сборка готовых изделий

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.112 Машины кухонные
овощерезательные
промышленного типа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;
сварка, полировка ножей для резки;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов;
сварка каркасов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического

союза крышек;
монтаж электрооборудования;
сборка готовых изделий

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.112 Машины для нарезания
хлеба

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:
раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;
сварка каркаса;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродвигателей или ножей;
монтаж электрооборудования;
сборка готовых изделий

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.115 Машины универсальные для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки опорных конструкций, раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки корпусов универсальных машин, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка опорных конструкций;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка корпусов универсальных машин;

токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка корпусов редукторов;

гальваническое покрытие узлов и деталей;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродвигателей;

монтаж электрооборудования;

сборка и упаковка машин

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.120 Машины
месильно-перемешивающие,
мельницы шаровые для
пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. - не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей;
токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;
сварка корпуса, или станины, или их составных частей;
монтаж электрооборудования;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины;
сборка и упаковка машин

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.120 Шкафы предварительной и
окончательной расстойки,
расстойно-печные агрегаты

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов, до 31 декабря 2017 г. - не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов;

токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов;

сборка дверей шкафов и печных агрегатов;

раскрой и гибка облицовочных панелей шкафов и печных агрегатов;

раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов;

сборка узлов системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;

сборка систем управления шкафами и печными агрегатами

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.120 Машины для просеивания
муки

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки, до 31 декабря 2017 г. - не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей шнеков;

токарная или фрезерная обработка зубчатых колес редукторов;

производство или использование произведенных на территории Евразийского экономического союза корпусов редукторов;

сборка редукторов;

сборка и монтаж систем управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.120 Опрыскиватели,
дежеопрокидыватели для
пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 следующих операций:
раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей корпусов;
токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;
сварка корпусов или их составных частей;
гальваническое покрытие узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза станин;
монтаж электрооборудования;
сборка и упаковка машин

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.140 Емкости для приготовления
шоколада или начинок

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5

лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;
сварка емкостей, ограждающих конструкций (при наличии);
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);
монтаж моторов-редукторов;
монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.140 Дозировочно-формовочные, упаковочные машины

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей рамных конструкций, станины, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г. не менее 11, с 1 января 2018 г. - не менее 13, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих операций:

- раскрой деталей рамных конструкций, станины;
- фрезерная обработка деталей рамных конструкций;
- сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии);
- покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости);
- сборка несущей рамы и станины;
- раскрой деталей ротора закатки или ротора укупорки;
- токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;
- гибка, сварка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;
- раскрой деталей автомата подачи крышек;
- токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей автомата подачи крышек;
- производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза автомата подачи крышек;
- сборка корпусов и бункеров, навесного устройства (при наличии) и рабочих органов, элементов экстерьера;
- сборка электрооборудования;
- монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства (при наличии), рабочих органов, элементов экстерьера на станину;
- монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.140 Машины для слоеного теста наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. - не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей;
токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;
сварка корпуса, или станины, или их составных частей;
гальваническое покрытие узлов и деталей;
монтаж электрооборудования;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины;
сборка и упаковка машин

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.140 Машины тестотсадочные, тестотделительные, глазировочные наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5

лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка узлов и деталей;
сварка корпуса, или станины, или их составных частей;
сборка узлов и механизмов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
монтаж электрооборудования и систем управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.140 Линии охлаждения
кондитерских изделий

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное

обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации,
включая обязательное осуществление раскроя, гибки,
изготовления отверстий, фрезерной обработки, сварки
деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г. не менее
4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее
6 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная
обработка, сварка деталей рамных конструкций;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при
необходимости) валов, корпусов подшипников, звездочек;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная
обработка, токарная обработка, сварка корпусов;
производство или использование произведенных на
территории стран - членов Евразийского экономического
союза жгутов проводов;
сборка узлов и деталей;
монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.150 Утфелемешалки и
утфелераспределители для
сахарной промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
членов Евразийского экономического союза прав на
конструкторскую и технологическую документацию в
объеме, достаточном для производства, модернизации и
развития соответствующей продукции, на срок не менее 5
лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное
обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации,
включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки,
изготовления отверстий деталей корпусов, токарной,

фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;
шлифовка валов;
сварка секций корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;
покраска (при необходимости) секций корпусов;
сборка секций корпусов;
монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.150 Прессы отжима для сахарной промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;
шлифовка валов;
сварка шнека (при наличии), корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам;
сборка и монтаж электрооборудования

(введено **Постановлением** Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.150 Предефекторы для сахарной промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;
шлифовка валов;

сварка секций корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;
сборка секций корпусов;
монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.150 Выпарные аппараты для сахарной промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка корпусов подшипников;
сварка секций корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам;
сборка секций корпусов;
монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | |
|---|--|
| из 28.93.17.150 Кристаллизаторы для сахарной промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов подшипников; монтаж электрооборудования |
|---|--|

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | |
|--|---|
| из 28.93.17.150 Буртоукладочные машины для сахарной промышленности | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и |
|--|---|

развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;
шлифовка валов;
сварка шнека (при наличии), рамы, деталей корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;
сборка и монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.150 Дефекаторы, фильтры-сгустители, сушилки многотрубчатые для сахарной промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное

обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной, фрезерной обработки, сварки, покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная, фрезерная обработка, сварка, покраска (при необходимости) деталей корпусов;
шлифовка внутренних и внешних поверхностей корпусов;
сварка рамы;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
покраска узлов (при необходимости) и деталей;
сборка готовых изделий

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.150 Вакуум-аппараты для сахарной промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020

г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
сварка секций корпусов, опорных конструкций, рамы (при наличии);
покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;
сборка секций корпусов;
монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.150 Свекломойки, сатураторы для сахарной промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;

шлифовка валов;
сварка шнека (при наличии), рамы (при наличии), деталей корпусов;
покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка и монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | | |
|-----------------|--|--|
| из 28.93.17.170 | Пилы и линии для разделки тушек птиц на части, оборудование для обработки мышечных желудков, пресса механической обвалки тушек птиц, машины для чистки лапок, пересъемные машины, оборудование для электрического оглушения, ванны шпарки, ванны для водяного охлаждения тушек, линии воздушно-капельного охлаждения | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, станин, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, станин, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих; раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии); |
|-----------------|--|--|

гибка корпусных элементов станин, несущих элементов станин (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости); токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; растачивание станин, рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.180 Реакторы варочные для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, фрезерной обработки, сварки, сборки рамных конструкций, резки, вальцовки, отбортовки, изготовления отверстий, сварки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов реакторов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, фрезерная обработка, сварка, сборка рамных

конструкций;
резка, вальцовка, отбортовка, изготовление отверстий,
сварка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей
корпусов реакторов;
шлифовка внутренних и наружных поверхностей емкостей;
производство или использование произведенных на
территории стран - членов Евразийского экономического
союза валов и (или) подшипников;
монтаж электрооборудования;
сборка и упаковка реакторов

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

| | |
|---|--|
| из 28.93.17.230 Разделочные машины, оборудование для нанесения глазурики, оборудование для переработки икры, установки приготовления тузлука, потрошения кальмара, измельчители, порционаторы, моечные машины, оборудование для оттайки (дефростации) для производства рыбных продуктов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, станины (при наличии), дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, станины (при наличии), дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), |
|---|--|

направляющих;
раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии);
гибка корпусных элементов станины (при наличии), несущих элементов станины (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости);
токарная обработка, фрезерная обработка частей узлов и деталей;
расточивание станины (при наличии), рамных конструкций;
сварка частей узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка (при необходимости), монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии), органов управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.290 Спиральные
скороморозильные аппараты
для пищевой
промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов

управления, раскроя элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем охлаждения (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;

раскрой элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем охлаждения (при наличии);

гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;

токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; сварка узлов и деталей;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводных барабанов (станций) или приводов; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, органов управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.290 Машины для фасовки, упаковки пищевых продуктов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной

обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки, шлифовальной обработки (при необходимости) валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка, шлифовальная обработка (при необходимости) валов;
сварка рамных конструкций, корпусов (при необходимости), бункеров (при наличии);
шлифовка, полировка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей рамных конструкций;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза барабанов или приводов;
сборка корпусов, бункеров (при наличии);
монтаж электрооборудования, пневмооборудования, систем управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.290 Автоматы для фасовки и упаковки пастообразных продуктов для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, фрезерной

обработки деталей рамных конструкций, станины, токарной, фрезерной, термической, гальванической (при необходимости), шлифовальной обработки деталей и частей узлов упаковочного автомата, до 31 декабря 2017 г. не менее 12, с 1 января 2018 г. - не менее 13, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:

- раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины;
- токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей и частей узлов упаковочного автомата;
- сварка рамных конструкций, навесного устройства;
- покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости);
- раскрой, гибка, сварка деталей и частей бункера;
- раскрой деталей механизма подачи упаковочного материала;
- токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей автомата с приводами и механизмами подачи упаковочного материала и заделки брикета;
- гибка, сварка и (или) пайка деталей и узлов автомата с механизмом подачи упаковочного материала;
- покраска деталей упаковочного автомата;
- производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шнеков;
- сборка корпусов и бункеров, навесного устройства;
- монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера на станину;
- сборка и монтаж приводов;
- сборка, монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.290 Гигиеническое
оборудование для пищевой
промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;

раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов и (или) емкостей, и (или) обечаек, и (или) столешниц и полок, и (или) декоративных панелей, и (или) крышек, и (или) шкафов, и (или) пультов управления;

раскрой, гибка, изготовление отверстий элементов каркаса и систем циркуляции воздушных масс (при наличии);

токарная, фрезерная обработка частей узлов и деталей;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов и (или) мотор-редукторов;

сварка узлов и деталей;

сборка готовых изделий

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.290 Дозаторы весовые,
объемные для пищевой
промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, сверления отверстий деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, сверление отверстий деталей из нержавеющей стали;
токарная обработка, фрезерная обработка втулок, барабанов;
гальваническое покрытие узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам или тензодатчиков;
сварка, сборка узлов и деталей;
монтаж электрооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.290 Автоматы для
приготовления и продажи
горячего питания

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, покраски, сборки рам, деталей корпусов автоматов, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

раскрой, гибка, сварка, покраска, сборка рам, деталей корпусов автоматов;

раскрой, гибка, сварка, токарная обработка деталей корпусов холодильной камеры;

гальваническое покрытие деталей выпекающих столов, упаковщиков;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза выпекающих столов;

резка, гибка, покраска, токарная обработка, фрезерная обработка деталей упаковщика;

пайка систем охлаждения;

заправка системы холодильным хладагентом;

сборка готовых изделий;

монтаж электрооборудования и системы управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.290 Автоматы и полуавтоматы выдува тары из полиэтилентерефталата (ПЭТ тары) для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, фрезерной обработки, сварки подвижных и неподвижных плит, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;

фрезерная обработка, сварка подвижных и неподвижных плит;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов, бункеров;

токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;

сборка узлов и деталей;

монтаж электрооборудования и пневмооборудования

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.290 Установки мойки оборудования и трубопроводов для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей;
сварка трубопроводов;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;
сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов;
монтаж электрооборудования, пультов управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.290 Вспомогательное оборудование для пищевой промышленности (рамы, тележки, столы, стеллажи)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;
сварка узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорных конструкций;
сборка готовых изделий

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.290 Емкостное оборудование для пищевой промышленности наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 2, с 1 января 2018 г. - не менее 3 из следующих операций:
механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;
сварка емкостей, ограждающих конструкций (при наличии);
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

из 28.93.17.290 Противни, лотки, формы для пищевой промышленности наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации раскроя, формовки, сварки (при необходимости) или литья деталей из нержавеющей стали или алюминия или низкоуглеродной стали

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

28.93.2 Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления валов, до 31 декабря 2017 г. - не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная

обработка, фрезерная обработка, сверление валов;
сварка, покраска рамы или корпуса, или их составных частей;
производство или использование произведенной на
территории стран - членов Евразийского экономического
союза рамы;
сборка рамы, валов, рабочих органов (деки), привода;
монтаж привода, электрооборудования, системы управления

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 30.09.2017 N 1197)

IV. Продукция отрасли фотоники и светотехники

из 26.11.22.120 Светодиоды, включая
светодиодные модули по
технологии chip-on-board и
иные модификации сборок
светоизлучающих
полупроводниковых
кристаллов

с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 90 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 2, с 1 января 2020 г. - не менее 4 из следующих операций:
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза эпитаксиальных гетероструктур;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светоизлучающих полупроводниковых кристаллов;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического

| | | |
|--------------|---|--|
| | | союза корпуса светодиода; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза люминофоров (при необходимости); корпусирование (сборка) светодиодов; проведение контрольных испытаний |
| из 26.40.33 | Устройства наведения промышленные | с 1 января 2017 г. наличие прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных плат; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка |
| 26.40.34.110 | Мониторы, не предназначенные специально для | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на |

| | | |
|-----------------|--|--|
| | использования в качестве периферийного оборудования | территории стран - членов Евразийского экономического союза панели отображения информации монитора, блока управления панелью отображения информации монитора, блока питания монитора, деталей и корпусных элементов монитора; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка |
| из 26.51.53.110 | Малогабаритный измерительный преобразователь взрывоопасных газов | осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза фотогальванических элементов, фотоизлучающих элементов; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка |
| 26.70.23.120 | Лазеры, кроме лазерных диодов | с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза лазерно-оптического модуля, кинематических модулей, |

| | | |
|-----------------|---|--|
| | | модулей управления и контроля, каркасов, обшивок, технологических, электронных и вспомогательных модулей; сборка; упаковка |
| из 26.70.23.190 | Микродисплей | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза кремниевой подложки, стеклянной крышки, органических низкомолекулярных материалов, печатной платы, тестовой управляющей платы; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка |
| из 27.31 | Датчики волоконно-оптические | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза металлических изделий, волоконной брэгговской решетки, PLC-кристаллов; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка |
| 27.31.11.000 | Кабели волоконно-оптические, состоящие из волокон с | с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; |

| | | |
|--|---|--|
| | индивидуальными оболочками | с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>; |
| 27.31.12.120 | Кабели волоконно-оптические, кроме составленных из волокон с индивидуальными оболочками | с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптических волокон; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптического модуля; нанесение буферного покрытия на оптическое волокно; скрутка оптических модулей; наложение брони; наложение оболочки |
| из 27.31.12.110 | Волокна оптические | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 3, с 1 января 2021 г. - не менее 4 из следующих операций: изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза преформ; вытяжка волокна из преформ; нанесение акрилатов; наматывание на катушки готового волокна |
| (в ред. Постановления Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239) | | |
| из 27.40.39 | Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия | с 1 января 2017 г. наличие прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов (кроме светодиодных ламп и светильников типа downlight), вторичных источников питания (драйверов);
сборка;
проведение контрольных испытаний;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. следующих операций:
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза групповых или одиночных линз для светодиодов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светодиодов

из 28.99
из 26.70
Машины для изготовления печатных форм, шаблонов на различных полиграфических материалах

с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

| | | |
|-----------------|---|--|
| | | осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка |
| из 26.51.41.130 | Оптический анализатор углекислого газа выдыхаемого воздуха и крови Портативный оптический анализатор состава биологических жидкостей | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; |
| из 26.51.53.110 | Оптический сенсор метана Оптический сенсор углекислого газа | с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; |
| из 26.51.53.120 | Анализатор содержания воды в нефти и нефтепродуктах | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: |
| из 26.51.53.130 | Оптический анализатор влажности бумаги | эпитаксия гетероструктур; фотолитография; корпусирование светодиодов, фотодиодов; тестирование свето- и фотодиодов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза механических деталей оптической ячейки, электронного блока сенсора; сборка; |

| | | |
|---|---|--|
| из 26.30.30.000 Сплиттер оптический | проведение контрольных испытаний; упаковка | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 10, с 1 января 2017 - не менее 11 из следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин с чипами сплиттера; резка пластин с чипами на колонны; резка защитного стекла; монтаж защитного стекла на колонны; химико-механическая полировка колонн; резка колонн на отдельные чипы; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптоволоконного кабеля и оптоволоконных сборок; присоединение оптоволоконных сборок и кабеля к чипу сплиттера; формирование защитной оболочки; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка |
| из 26.30.13 Камеры телевизионные: взрывозащищенные; радиационностойкие; термостойкие | | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и |

| | | |
|-------------|--|--|
| | | <p>развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных плат; сборка; производственные испытания; упаковка</p> |
| из 26.40.33 | <p>Устройства наведения промышленные</p> <p>Функциональные приборы промышленных телевизионных систем</p> | <p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей и печатных плат; монтаж печатных плат; сборка; производственные испытания;</p> |

| | | |
|--------------|---|--|
| | Адаптивные оптические системы для коррекции аберраций волнового фронта (гибкие зеркала) | упаковка с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: изготовление прототипа; полировка гибких зеркал; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза оправы; производственные испытания; сборка; упаковка |
| 28.29.60.000 | Установки для обработки материалов с использованием процессов, включающих изменение температуры, не включенные в другие группировки | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза; |
| 28.29.70 | Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки и их части; машины и аппараты для газотермического напыления | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: |

| | | |
|-----------------|--|--|
| 29.86.000 | Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; части машин и аппаратов для газотермического напыления | сборка; настройка; проведение контрольных испытаний; упаковка |
| из 26.11.22.120 | Инфракрасные светодиоды | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство кристалла; монтаж кристаллов на корпус; разварка перемычек; тестирование и тренировка (отбраковочные испытания) светодиодов |
| из 26.11.22.120 | Инфракрасные фотодиоды | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство кристалла; монтаж кристаллов на корпус; разварка перемычек; тестирование |

| | |
|--|--|
| из 26.30.30.000 Агрегирующие транспондеры (Muxponder) и разделяющие транспондеры (demuxponder), сделанные на основе решетки массива волноводов (AWG) и управляемых мультиплексоров на основе аттенюаторов (VMUX) | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: разрезка пластин с волноводами на чипы; разделение чипов, шлифовка чипов, корпусирование чипов, юстировка оптических выводов; герметизация; тестирование; упаковка |
| Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| Когерентные трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: |
| Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей | сборка приемо-передающих устройств для оптических сетей - трансиверов и транспондеров из трансмиттерного оптического узла (TOSA) и ресиверного оптического узла (ROSA); монтаж элементов на платы печатного монтажа (PCBA); сборка и тестирование |

| | |
|--|--|
| Узкополосные лазеры для технологии когерентной передачи информации | с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| Оптические приемники когерентного сигнала | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: |
| Передачик радиочастотного сигнала по оптическому волокну | монтаж элементов интегрированных лазерных сборок и других элементов на платы печатного монтажа (РСВА); сборка и тестирование |

V. Продукция энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности

| | | |
|----------|--|---|
| 25.21.12 | Котлы водогрейные центрального отопления для производства горячей воды или пара низкого давления | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: все поверхности нагрева; барабан (при наличии); все коллекторы (при наличии). Изготовление или использование произведенных на |
|----------|--|---|

территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий (при наличии):

горелочно-топочные устройства;
изоляционные и обмуровочные материалы;
системы автоматического управления и диспетчеризации;
контрольно-измерительные приборы;
запорно-регулирующая арматура;
предохранительная аппаратура

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

из 25.21.12 Блочно-модульные
котельные, котельные
установки

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
сборка;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):
система электроснабжения собственных нужд;
система автоматического управления и диспетчеризации;
котлы (код ОКПД2 - из 25.30.11 или из 25.21.12);
теплообменное оборудование;

контрольно-измерительные приборы

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|----------|---|--|
| 25.30.11 | Котлы паровые и котлы паропроизводящие прочие; котлы, работающие с высокотемпературными органическими теплоносителями (ВОТ) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, позволяющих самостоятельно осуществлять производство, модернизацию и развитие соответствующей продукции, на срок не менее 10 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, включая поставку запчастей. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: все поверхности нагрева; все коллекторы; барабаны; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий (при наличии): тягодутьевые машины; горелочно-топочные устройства; изоляционные и обмуровочные материалы; контрольно-измерительные приборы; запорно-регулирующая арматура; |
|----------|---|--|

предохранительная аппаратура

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|-----------------|---|--|
| из 25.30.22.147 | Транспортно-упаковочные комплекты для транспортировки и хранения отработанного ядерного топлива ядерных реакторов (исследовательских, энергетических и транспортных) с корпусами из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: литье корпуса; механическая обработка литого корпуса, включая сверление глубоких отверстий; нанесение антикоррозионного покрытия; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих; сборка; приемочные испытания |
|-----------------|---|--|

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|-----------------|---|---|
| из 26.51.70.190 | Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие (автоматизированные и автоматические системы управления оборудованием | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию (в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотопластин, сборочные чертежи и программное обеспечение) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей |
|-----------------|---|---|

электрических станций)

продукции на срок не менее 10 лет <6>.

Наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза исключительных прав на программное обеспечение, используемое в качестве встроенного, прикладного и инженерного программного обеспечения контроллеров, серверов и рабочих станций (SCADA), включая сервер исторических данных, обеспечивающее взаимодействие с операционными системами, аппаратным обеспечением и исполняемыми модулями, рассчитанными на конкретную аппаратуру.

Данное программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:

до 31 декабря 2019 г. не более 40 процентов цены товара <4>;

с 1 января 2020 г. не более 25 процентов цены товара <4>.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры контроллеров:

монтаж элементов на печатную плату;

прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения;

изготовление электронных модулей (модули центральных процессоров, коммуникационные модули, интерфейсные

модули, модули ввода-вывода сигналов, модули электропитания);
проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний.
Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации печатных плат (до 31 декабря 2021 г. допускается использование печатных плат 5 - 7 классов точности по [ГОСТ Р 53429-2009](#) "Платы печатные. Основные параметры конструкции", изготовленных за пределами Российской Федерации по документации предприятия - изготовителя контроллеров)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 22.03.2019 N 306)

| | | |
|---------|--|---|
| Из 27.3 | Провода обмоточные и эмалированные Провода неизолированные, изолированные, защищенные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: волочение катанки диаметром 8 ... 9,5 мм из меди, алюминия и сплавов на их основе; термообработка катанки (проволоки); изоляция жил; наложение защитных покровов; заводские приемо-сдаточные испытания |
| из 27.3 | Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, |

достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов (для напряжения 110, 220 кВ), 80 процентов (для напряжения 330, 500 кВ) цены товара <4>;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов (для напряжения 110, 220 кВ), 50 процентов (для напряжения 330, 500 кВ) цены товара <4>;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:
волочение;
термообработка;
изолирование жил;
наложение защитных покровов;
заводские приемо-сдаточные испытания

Из 27.3 Кабели на напряжение до 1 кВ и кабели силовые на напряжение 1 - 35 кВ

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2020 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
волочение;
термообработка;
скрутка;
изолирование жил;
наложение защитных покровов

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

| | | |
|-------------|---|---|
| Из 27.32.13 | Шинопроводы на напряжение до 1 кВ магистральные и распределительные, в том числе в литой изоляции, осветительные и троллейные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные работы (раскрой, гибка, штамповка); покраска и нанесение защитных покрытий; механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); изолирование токоведущих проводников; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний, сборка |
|-------------|---|---|

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

| | | |
|-----------------|---------------------------------|--|
| из 27.32.13.136 | Провода и кабели нагревательные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: |
|-----------------|---------------------------------|--|

из 27.33.13.130 Арматура кабельная
(кабельные муфты) на
напряжение 110 - 500 кВ

производство на территории Евразийского экономического союза матрицы для производства саморегулирующихся нагревательных кабелей;
производство резистивных и саморегулирующихся нагревательных кабелей для систем электрического обогрева

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений, шеф-монтажных подразделений и центра обучения монтажного персонала.
Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
литье изоляционных компонентов из силикона;
литье электропроводящих элементов из силикона;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлических контактных деталей (коннекторов);
производство защитных кожухов из полимеров и металлов;
проведение заводских приемо-сдаточных испытаний готового изделия в соответствии с ГОСТ Р МЭК 60840 (110 кВ) и ГОСТ Р МЭК 62067 (220 кВ и выше)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

из 27.33.13.130 Арматура кабельная
(кабельные муфты) на
напряжение 6 - 35 кВ

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
все термоусаживаемые трубки;
все термоусаживаемые юбки

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

из 24.42.23.000 Проволока алюминиевая из
из 24.42.22.120 сплава диаметром 0,5, 1,2,
1,8 мм

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
производство проволоки диаметром 0,5, 1,2, 1,8 мм;
проведение термообработки проволоки;
упаковка;
с 1 января 2017 г. осуществление указанных операций, а также производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза сплава, слитка, катанки, проволоки диаметром 3 мм

из 27.11.2 Генератор безредукторный ветроэнергетической установки

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общей стоимости всех комплектующих изделий, необходимых для производства генератора; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 25 процентов общей стоимости всех комплектующих изделий, необходимых для производства генератора. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
листы статора и (или) ротора;
обмотка статора и (или) ротора;
установка постоянных магнитов;
намотка катушек возбуждения;
сборка генератора;
испытание генератора

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|------------|--|---|
| из 27.11.4 | Измерительные трансформаторы напряжением 6 кВ и выше | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии): магнитопровод; обмотка; баки; заготовительное производство; механическая обработка; сборка; заводские приемо-сдаточные испытания; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий: опорная изоляция (внешняя); внутренняя изоляция (масло, газ); электротехническая сталь; обмоточный провод; сигнализаторы давления газа индикаторного типа или плотномеры |
|------------|--|---|

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|------------|--|--|
| из 27.11.4 | Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: сборка; приемо-сдаточные испытания; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии): силовой трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4); распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (код ОКПД2 - из 27.12.31, 27.12.32); измерительный трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4); устройства автоматики и релейной защиты |
|------------|--|--|

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|------------|------------------------------|--|
| из 27.11.4 | Трансформаторы электрические | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 2 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного |
|------------|------------------------------|--|

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

- металл для изготовления магнитопровода;
- обмоточные провода;
- изоляционные материалы;
- бак;
- охладители;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:

- изготовление изоляции;
- намотка обмоток;
- сборка магнитопровода;
- сборка активной части;
- подключение отводов;
- сушка;
- установка активной части в бак;
- вакуумирование;
- заполнения трансформатора маслом

27.11.50.120 Преобразователи электрические статические

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара <4>. Осуществление на территории Российской Федерации следующей технологической операции - изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии): силовой полупроводниковый модуль; металлоконструкция (оболочка, корпус)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

из 27.11.61.120 Комплектующие (запасные части) ветряных турбин, не имеющие самостоятельных группировок (лопасти ветроэнергетических установок)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие с 1 января 2020 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных подразделений по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию продукции или создание на территории одной из стран -

членов Евразийского экономического союза сервисного центра или юридического лица, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие с 1 января 2020 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

сборка технологической оснастки (молды);
раскрой и выкладка ткани или препрегов;
процесс вакуумной инфузии;
механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка);
окраска;
выходной контроль.

С 1 января 2019 г. при производстве лопасти ветроэнергетической установки не допускается использование иностранных исходных материалов (волокно, ткань и препрег) в объеме более 25 процентов общей стоимости указанных материалов (волокно, ткань и препрег) <4>.

Допускается применение высокомодульного стекловолокна, углеродного волокна и пултрузионных профилей на его основе, используемых при производстве лопастей иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости исходных материалов (волокно, ткань и препрег), используемых для производства лопасти <4>

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | |
|--|--|
| из 27.12.10.110 Выключатели силовые высоковольтные напряжением 6 кВ и выше | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации дугогасительной камеры (дугогасительных устройств); заготовительное производство; механическая обработка; сборка; заводские приемо-сдаточные испытания; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - не менее 2 следующих комплектующих изделий: привод; опорная изоляция (внешняя); высоковольтные вводы и клеммы |
|--|--|

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | |
|---|--|
| из 27.12.10.120 Разъединители, короткозамыкатели, отделители, заземлители | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, |
|---|--|

переменного тока
напряжением 35 кВ и выше

достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
заготовительное производство;
механическая обработка;
сборка;
заводские приемо-сдаточные испытания;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 2, а с 1 января 2020 г. всех следующих комплектующих изделий:
опорная изоляция (внешняя);
привод;
контакты и клеммы

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

из 27.12.10.130 Ограничители
перенапряжения нелинейные
(ОПН) и разрядники
высоковольтные
напряжением 110 кВ и выше

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации не менее 5, а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
полимерный (фарфоровый) корпус;
фланцы, метизная продукция;
узел крепления;
изолирующее основание;
предохранительное устройство;
экраны;
оттяжки;
системы диагностики;
заводские приемо-сдаточные испытания.
С 1 января 2021 г. изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
варистор;
опорная изоляция (внешняя)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

из 27.12.10.190 Комплектные распределительные устройства с элегазовой изоляцией напряжением 35 кВ и выше (КРУЭ)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):
оболочки КРУЭ;
выключатель;
разъединитель;
трансформатор тока и трансформатор напряжения;
ограничитель перенапряжения (ОПН) (код ОКПД2 - из 27.12.10.130);
высоковольтные вводы;
элегаз (гексафторид серы SF₆)
заводские приемо-сдаточные испытания

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|---|---|---|
| из 27.12.31, из 27.12.32, из 27.12.10.190 | Панели и прочие комплекты электрической аппаратуры коммутации или защиты (главные распределительные щиты (ГРЩ); распределительные шкафы, низковольтные распределительные устройства, комплектные низковольтные устройства (НКУ); вводно-распределительные устройства (ВРУ); распределительные шкафы на напряжение не более 1 | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара <4>. Осуществление на территории Российской Федерации изготовления или использования произведенных на |
|---|---|---|

| | |
|---|---|
| кВ; комплектные распределительные устройства (КРУ); распределительные устройства на напряжение более 1 кВ); камеры сборные одностороннего обслуживания (КСО) | территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии): выключатель (из кода ОКПД2 27.12); разъединитель, заземлитель (из кода ОКПД2 27.12.10.120); ограничитель перенапряжения (ОПН) (из кода ОКПД2 27.12.10.130); трансформаторы тока и трансформаторы напряжения; устройства релейной защиты, автоматики, измерений, мониторинга, осциллографирования событий; металлоконструкции (оболочка, корпус); шины; опорная и проходная изоляция |
|---|---|

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|----------|---|---|
| из 27.12 | Вакуумные выключатели переменного тока на напряжение до 35 кВ | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>. При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров |
|----------|---|---|

| | | |
|----------|---|---|
| | | <p>учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии): камера дугогасительная; высоковольтная изоляция; привод; детали из пластика (литье); детали из металла; узел (сборочная единица); электрорадиоизделия (ЭРИ); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза камер дугогасительных вакуумных, высоковольтной изоляции, привода; сборка выключателя</p> |
| из 27.12 | Вакуумные контакторы низковольтные переменного тока | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара. При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии): камера дугогасительная вакуумная; детали из пластика (литье); детали из металла; узел (сборочная единица);</p> |

| | | |
|------------|--|--|
| | | коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии); электрорадиоизделия (ЭРИ); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов; сборка; калибровка и настройка; прошивка микропрограмм (при наличии) |
| из 27.12.4 | Вакуумные дугогасительные камеры | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла; сборка узлов и камеры; пайка; сварка; вакуумирование |
| из 27.12 | Выключатель автоматический низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 2000 А | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| из 27.12 | Выключатель автоматический | с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более |

| | | |
|----------|--|---|
| из 27.12 | (воздушный) низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 6300 А Выключатели автоматические низковольтные модульные до 125 А | 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>. При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии): детали из пластика (литье); детали из металла; узел (сборочная единица); коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии); электрорадиоизделия (ЭРИ); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц); сборка автоматического выключателя; калибровка и настройка; прошивка микропрограмм (при наличии) |
| из 27.12 | Контакты и пускатели электромагнитные низковольтные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей |

| | | |
|----------|--|--|
| из 27.12 | Реле управления | продукции, на срок не менее 5 лет; |
| из 27.12 | Реле защиты | с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>. |
| из 27.12 | Выключатели, переключатели и разъединители врубные низковольтные | При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии): |
| из 27.12 | Выключатели и посты управления кнопочные | детали из пластика (литье); детали из металла; |
| из 27.12 | Зажимы и блоки зажимов наборные | узел (сборочная единица); коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии); |
| из 27.12 | Предохранители плавкие на напряжение не более 1 кВ | электрорадиоизделия (ЭРИ); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц); сборка; калибровка и настройка; прошивка микропрограмм (при наличии) |
| из 27.2 | Системы накопления и хранения электрической энергии | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных |

конструкторско-технологических подразделений.
До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 цены товара <4>.
При определении процентной доли при производстве товара учитываются следующие подсистемы (при наличии):
основная подсистема (включая подсистему накопления (аккумуляторы), подсистема преобразования энергии);
подсистема контроля и управления (включая подсистему управления, коммуникационную подсистему, подсистему защиты);
вспомогательная подсистема.
При производстве систем накопления и хранения электрической энергии должно быть изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации аккумуляторов

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

из 27.20.22.000 Аккумуляторы свинцовые, кроме используемых для запуска поршневых двигателей

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 25 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;

с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 15 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

свинец и свинцовые сплавы;
активные массы для свинцовых аккумуляторов;
полимеры;
электроды;
сепараторы;
металлические части и токоотводы;
корпуса, крышки, пробки и другие пластмассовые детали;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее четырех из следующих операций:
изготовление активных масс;
производство или использование произведенных на территории Евразийского экономического союза электродов;
сборка блока электродов;
сборка аккумулятора;

формировка аккумулятора

Из 27.20.23.110 Батареи аккумуляторные
никель-кадмиевые

Из 27.20.23.150 Батареи аккумуляторные
никель-железные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран-членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 15 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;

с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>;

при определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

- кадмий металлический;
- сульфат никеля;
- гидрат закиси никеля;
- полимеры;
- электроды;
- сепараторы;
- металлические части и токоотводы;

корпуса, крышки, пробки и другие пластмассовые детали;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4 из следующих операций:

производство или использование произведенных на

| | | |
|--------------------|---|---|
| | | территории стран - членов Евразийского экономического союза активных масс; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродов; сборка блока электродов; сборка аккумулятора; формировка аккумулятора |
| Из 27.20.23.120 | Батареи аккумуляторные никель-металл-гидридные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <1>. |

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):
соединения никеля;
полимеры;
электроды;
сепараторы;
металлические части и токоотводы;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4 из следующих операций:
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза активных масс;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродов;
сборка блока электродов;
сборка аккумулятора;
формировка аккумулятора

из 27.20.23.130 Литий-ионные
из 27.20.23.140 аккумуляторы

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 65 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не

более 45 процентов цены товара <4>.
При определении процентной доли при производстве товаров учитываются следующие комплектующие изделия (при наличии):
катод (включающий катодные активные материалы, электропроводные добавки катода, связующее катодной массы, коллектор (токоотвод) катода);
анод (включающий анодные активные материалы, электропроводные добавки анода, связующее анодной массы, коллектор (токоотвод) анода);
электролит;
сепаратор;
предохранительные элементы;
корпус (оболочка блока электродов).
Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление электродов (или использование электродов российского производства);
сборка блока электродов;
сборка аккумулятора;
формировка аккумулятора

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|--|--|--|
| из 27.11.1, из 27.11.2, из 27.11.3 | Электрическая машина (ЭМ), (турбогенератор, генератор, гидрогенератор, электродвигатель) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. |
|--|--|--|

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
листы статора и ротора;
стержневой или катушечной обмоток;
вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки;
механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка);
сборка;
испытание

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|--------------|--|--|
| 27.11.31.000 | Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. До 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости |
|--------------|--|--|

использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
заготовительное производство;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);
двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.13), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.13);
механическая обработка;
сборка;
окраска;
заводские приемо-сдаточные испытания

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|-------------|---|--|
| из 27.11.32 | Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. |
|-------------|---|--|

До 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

- заготовительное производство;
- изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих изделий (детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);
- механическая обработка;
- сборка;
- окраска;
- заводские приемо-сдаточные испытания.

При производстве газопоршневых установок осуществление на территории Российской Федерации изготовления или использования произведенных на территории Российской Федерации двигателей с искровым зажиганием мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.12), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.12).

При производстве установок генераторных с газотурбинным двигателем изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих и систем (при наличии):

- газовая турбина (из кода ОКПД2 28.11.23);
- генератор с системой возбуждения (из кода ОКПД2 27.11);
- комплексное воздухоочистительное устройство (из кода ОКПД2 28.25.14.110);

система электроснабжения (из кода ОКПД2 27.12.23);
интегральные схемы системы автоматического управления
(из кода ОКПД2 26.11.3);
диагностическая система, в том числе система мониторинга

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

из 27.11.32.120 Автономные генераторы
электро- и тепловой энергии
мощностью 30 - 200 Вт

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 1, с 1 января 2017 г. - не менее 2, с 1 января 2020 г. - не менее 3 из следующих операций:
производство термоэлектрического материала (сырье - теллур, висмут) или использование материала, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;
сборка термоэлектрических модулей (комплектующие - термоэлектрический материал, алюминиевые или керамические пластины);
сборка термоэлектрических генераторов и автономных источников питания (термоэлектрические модули, алюминиевые воздушные теплоотводы, металлоконструкции,

| | |
|---|--|
| из 27.90.40.190 Реакторы сухие токоограничивающие на класс напряжения 6 кВ и выше | контроллеры, накопительный аккумулятор) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации обмотки; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий: опорные изоляторы; обмоточный провод; опора стальная; прессующая конструкция; контакты и клеммы; метизы (при наличии); механическая обработка; сборка; заводские приемо-сдаточные испытания |
|---|--|

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | |
|--|--|
| из 27.90.40.190 Реакторы заземляющие дугогасящие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, |
|--|--|

достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий: магнитопровод (при наличии); внутренняя изоляция (масло) (при наличии); обмотка; обмоточный провод; контрольный кабель; вводы; трансформаторы тока; контакты и клеммы; маслоуказатель (при наличии); термометр (при наличии); воздухоосушитель (при наличии); токоуказатель (при наличии); мановакууметр (при наличии) заготовительное производство; механическая обработка; сборка; заводские приемо-сдаточные испытания

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

из 27.90.40.190 Реакторы шунтирующие на класс напряжения 35 кВ и выше

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий: магнитопровод; опорная изоляция (внешняя) (при наличии); внутренняя изоляция (масло); контакты и клеммы; вводы; трансформаторы тока; обмотка; обмоточный провод; намоточная бумага обмотки; охлаждающие устройства; воздухоосушитель; маслоуказатель; фильтр (термосифонный, адсорбционный); система мониторинга (при наличии); газовое реле; клапан; заготовительное производство; механическая обработка;

сборка;
заводские приемо-сдаточные испытания

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|-------------|---|---|
| Из 27.90.5 | Конденсаторы электрические: силовые косинусные напряжением до 1000 В; электротермические (печные повышенной частоты); связи, отбора мощности, для делителей напряжения, подставки; импульсные; фильтровые; силовые косинусные напряжением свыше 1000 В; для двигателей и люминесцентных светильников; батареи статических конденсаторов; комплектные конденсаторные установки | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: механообработка для производства узлов конденсаторов (корпуса, подставки, основания, каркасы); намотка секций; прессовка пакетов, пайка схемы пакета; изготовление блоков резисторов; пропитка конденсаторов; сварка; термическая и гальваническая обработка; окраска; сборка конденсаторов, конденсаторных установок |
| из 42.22.13 | Модульные электростанции на базе дизель-генераторных и газопоршневых установок | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. |

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>.
Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
заготовительное производство;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);
двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.13), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.13);
механическая обработка;
сборка;
окраска;
заводские приемо-сдаточные испытания

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|----------|--|--|
| 28.11.21 | Турбины на водяном паре и прочие паровые турбины | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, |
|----------|--|--|

достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, а также запасных частей, на срок не менее 10 лет.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, а также производство и поставку запасных частей.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

- изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):
- системы автоматического управления;
- контрольно-измерительные приборы;
- диагностические системы;
- запорно-регулирующая арматура;
- подшипник и муфта;
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, фрезерование, шлифование, полировка) роторов, корпусных деталей и лопаточного аппарата;
- сборка изделий (детали, узлы, агрегаты);
- контроль качества и заводские испытания;

с 1 января 2022 г. в дополнение следующие операции:

- изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации поковок роторов;
- литье всех корпусных деталей

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|----------|---|--|
| 28.11.22 | Турбины гидравлические и водяные колеса | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: заготовка для валов и рабочих колес; валы и рабочие колеса; лопасти; система автоматического управления (при наличии); контрольно-измерительные приборы (при наличии); диагностические системы (при наличии); запорно-регулирующая арматура; литье всех корпусных деталей; сборка изделий |
|----------|---|--|

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|-------------|---|--|
| из 28.11.23 | Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью 35 МВт и более) | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, в котором Российская Федерация и (или) субъект Российской Федерации и (или) муниципальное образование и (или) юридическое или физическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации в совокупности, |
|-------------|---|--|

или несколько из них или каждый в отдельности обладают долей участия (включая косвенное участие), определяемой в порядке, установленном [статьей 105.2](#) Налогового кодекса Российской Федерации, превышающей 50 процентов, прав на технологию, конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, а также прав на методики, патенты, ноу-хау.

В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.

При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение, уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.

Наличие у предприятия на территории Российской Федерации или использование находящегося на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с [ГОСТ Р 8.568-2017](#) "Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Аттестация испытательного оборудования. Основные положения" испытательного оборудования для узлов горячего тракта.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных

конструкторско-технологических подразделений.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:

с 1 апреля 2019 г. не более 50 процентов цены товара <4>;

с 1 января 2020 г. не более 30 процентов цены товара <4>;

с 1 января 2022 г. не более 10 процентов цены товара <4>.

С 1 января 2020 г. изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации (при наличии):

систем электроснабжения (код ОКПД2 - из [27.12.23](#));

систем автоматического управления (код ОКПД2 - из [26.51.70.190](#)).

С 1 января 2020 г. программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

с 1 января 2021 г. в дополнение необходимо осуществлять изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

изготовление поковок роторов;

литье всех корпусных деталей;

нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров;
лопаточных аппаратов компрессоров;
охлаждаемых и неохлаждаемых лопаток турбины, включая изготовление литых заготовок;
камер сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители)

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 22.03.2019 N 306)

из 28.25.14.110 Воздухозаборные тракты (ВЗТ) газотурбинных и компрессорных установок

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие с 1 января 2019 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара <4>. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлоконструкций ВЗТ; подготовка поверхности металла к нанесению

антикоррозионных покрытий;
нанесение антикоррозионных покрытий со сроком службы не менее 15 лет

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

| | | |
|------------|--|---|
| из 28.11.3 | Части турбин (заготовка ступицы ветроагрегата и ее оголовок) | осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующей операции (при наличии) - изготовление обтекателя; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. следующей операции (при наличии) - механическая обработка ступицы; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. следующей операции (при наличии) - литье ступицы |
|------------|--|---|

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 21.01.2019 N 19)

| | | |
|------------|--|---|
| из 28.11.3 | Части турбин (гондола ветроэнергетической установки в сборе) | наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации каркасов гондолы (заготовительное производство, сварка, сборка); покраска каркасов гондолы и нанесение защитных покрытий; изготовление или использование произведенных на |
|------------|--|---|

территории Российской Федерации корпусов (кожуха)
гондолы;
установка (монтаж) системы управления углом поворота
гондолы;
установка (монтаж) трансмиссии, в том числе вала привода и
редуктора (мультипликатора);
установка (монтаж) генератора;
сборка системы охлаждения;
установка (монтаж) вала привода (при наличии);
испытания систем гондолы, в том числе испытания системы
охлаждения (пассивные системы охлаждения, где теплообмен
организован конструктивными элементами узла, не
испытывают).

С 1 января 2024 г. в дополнение необходимо осуществлять
изготовление или использование произведенных на
территории Российской Федерации следующих
комплектующих изделий:

литье заготовки главной рамы.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных
иностраных стальных пластин (литых или кованных изделий)
при изготовлении каркаса гондолы:

с 1 апреля 2019 г. не более 40 процентов общего количества
пластин;

с 1 января 2020 г. не более 20 процентов общего количества
пластин;

все остальные исходные материалы для производства каркаса
гондолы могут быть иностранного производства

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 22.03.2019 N 306)

VI. Продукция тяжелого машиностроения

29.22.14.200 Краны мостовые на
неподвижных опорах

наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран -
членов Евразийского экономического союза,
уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и

| | | |
|--------------|---|---|
| | | <p>гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка металлоконструкций с применением сварки; производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов; окраска; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; плазменный и механический раскрой деталей, листогибочные работы; программирование контроллера прибора безопасности; настройка параметров частотных преобразователей</p> |
| 29.22.14.300 | Краны мостовые, кроме кранов на неподвижных опорах, козловые, порталные, подвижные подъемные фермы на пневмоколесном ходу и перегрузочные краны (портальные погрузчики) | <p>наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости</p> |

| | | |
|--------------|---|---|
| | | <p>использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка металлоконструкций с применением сварки; производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов; окраска; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; плазменный и механический раскрой деталей, листогибочные работы; программирование контроллера прибора безопасности; настройка параметров частотных преобразователей</p> |
| 29.22.14.400 | Краны башенные, порталные или стреловые краны | <p>наличие не менее пяти сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка металлоконструкций с применением сварки; производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов; окраска;</p> |

| | |
|--|--|
| | механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; плазменный и механический раскрой деталей; листогибочные работы; программирование контроллера прибора безопасности; настройка параметров частотных преобразователей |
| из 28.91.11.150 Станы холодной прокатки винтовой арматуры | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 35 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 25 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: механообработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания |
| из 28.41.33.190 Прессы: для изостатической обработки; | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, |

для гидростатической
обработки

достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
намотка предварительно напряженных изделий;
механообработка;
термообработка;
сборка;
приемо-сдаточные испытания

из 28.21.13.119 Вакуумно-компрессионные
печи

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости

| | |
|---|--|
| | <p>использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: специальные виды сварки нагревательных элементов; механообработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания</p> |
| <p>из 28.91.11.150 Станы прокатные для малотоннажного производства тонких и тончайших лент из высоколегированных сталей, а также сплавов на основе бериллия, вольфрама и никеля</p> | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 25 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: литье и ковка деталей стана; механическая обработка на станках с числовым программным</p> |

управлением деталей стана;
лазерный или плазменный раскрой деталей стана;
сварочные или листогибочные работы;
термическая обработка деталей стана;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шпинделей и карданов;
сборка;
приемо-сдаточные испытания

из 28.91.11.150 Станы холодной прокатки
ребристых труб

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
механообработка;
зубофрезерная обработка;
электроэрозионная обработка;
термообработка;

| | |
|--|--|
| | сборка; приемо-сдаточные испытания |
| из 28.91.11.150 Станы холодной прокатки труб с валковой клетью/станы холодной прокатки труб роликами | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: механообработка; зубофрезерная обработка; электроэрозионная обработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания |
| из 28.91.11.150 Станы редуционные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития |

соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное
обслуживание продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве иностранных товаров - не
более 40 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товаров - не более 30
процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве иностранных товаров - не
более 20 процентов цены товара <4>;
осуществление на территории Российской Федерации с 1
января 2016 г. следующих операций:
механообработка на станках с числовым программным
управлением;
зубофрезерная обработка;
электроэрозионная обработка;
термообработка;
сборка;
приемо-сдаточные испытания

28.22.16.111 Лифты пассажирские

наличие у юридического лица - налогового резидента стран
Евразийского экономического союза прав на
конструкторскую и техническую документацию в объеме,
достаточном для производства, модернизации и развития
соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве иностранных товаров: до 31 декабря 2019 г. -
не более 20 процентов цены товара <4>, с 1 января 2020 г. -
не более 10 процентов цены товара <4>;
осуществление на территории Российской Федерации

следующих операций:
до 31 декабря 2019 г. - производство или использование
произведенных на территории Российской Федерации
станций (систем) управления, с 1 января 2020 г. -
производство или использование произведенных на
территории Российской Федерации лебедок

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 13.03.2018 N 243)

из 28.91.11.150 Трубоволоочильные станы

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара <4>;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара <4>;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
механообработка;
зубофрезерная обработка;
электроэрозионная обработка;
термообработка;
сборка;

| | | |
|-------------|--|--|
| | | приемо-сдаточные испытания |
| из 28.95.12 | Части оборудования для производства бумаги и картона (валы и цилиндры сушильной части бумагоделательных машин, форматные барабаны, лоцильные и крепирующие цилиндры для производства санитарно-гигиенической бумаги) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций (при наличии): с 1 января 2019 г.: отливка корпусов валов и цилиндров из чугуна; изготовление корпусов валов и цилиндров из стального листа; изготовление корпуса форматного барабана; черновая механическая обработка корпуса; с 1 января 2021 г.: чистовая механическая обработка; перфорирование корпуса |

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 21.01.2019 N 19)

VII. Медицинские изделия

(введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 02.08.2016 N 744)

| | | |
|-----------------|---|--|
| 26.60.11.111 | Томографы компьютерные | до 1 января 2019 г.: |
| из 26.60.11.110 | Системы однофотонной эмиссионной компьютерной томографии (гамма-камеры) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; |
| 26.60.12.132 | Аппаратура ультразвукового сканирования | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; |
| из 26.60.11.112 | Аппаратура рентгеноскопическая | наличие на территории Российской Федерации сервисного |

| | | |
|-----------------|---|--|
| | (флуороскопическая); рентгendiагностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива: рентгendiагностические комплексы на 3 рабочих места; с-дуга; аппаратура сцинтиграфическая | центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции |
| из 26.60.11.113 | Аппаратура рентгенографическая; рентгendiагностические комплексы на 2 рабочих места; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы | или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; |
| из 26.60.13.140 | Литотриптеры ультразвуковые (приборы для дробления камней) | наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| 26.60.12.131 | Томографы магнитно-резонансные | наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия); |
| 26.60.11.119 | Аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: |
| 26.60.11.129 | Аппараты, основанные на использовании альфа-, бета- или гамма-излучений, применяемые в медицинских | входной контроль комплектующих (сборочных единиц); сборка и настройка штативной части; проверка функциональности основных узлов системы, юстировка и калибровка всей системы; |

| | | |
|------------------------------------|--|---|
| | целях, включая хирургию, стоматологию, ветеринарию, прочие | проверка параметров качества изображения системы; проведение контрольных испытаний; загрузка и конфигурирование российского (русскоязычного) программного обеспечения; упаковка |
| из 28.99.39.152 | Линейные медицинские ускорители | с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия) |
| из 26.20.13.000 из 26.20.14.000 | Радиологические информационные системы; медицинские информационные системы | до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; |

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия); наличие исключительного права на следующие компоненты специализированного программного обеспечения у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза: обработка сетевого взаимодействия по протоколам DICOM, HL7; хранение, поиск и учет медицинских данных; визуализация медицинских диагностических данных при помощи веб-технологий (HTTP/HTTPS, HTML, CSS, ECMAScript)

с 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4>; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ

| | | |
|-----------------|---|--|
| | | <p>и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия); наличие исключительного права на следующие компоненты специализированного программного обеспечения у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза: обработка сетевого взаимодействия по протоколу DICOM, HL7; хранение, поиск и учет медицинских данных; визуализация медицинских диагностических данных при помощи веб-технологий (HTTP/HTTPS, HTML, CSS, ECMAScript)</p> |
| из 26.60.14.120 | Система кохлеарной имплантации; аппараты слуховые имплантируемые костной проводимости; слуховые аппараты неимплантируемые | <p>до 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <4>; осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза следующих операций: сборка речевых процессоров; проверка функциональности основных узлов; загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения; упаковка</p> <p>с 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран -</p> |
| 26.60.14.110 | Кардиостимуляторы | |

членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; включение локальных стратегий кодирования при настройке кохлеарного имплантата; осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза следующих операций: сборка речевых процессоров; проверка функциональности основных узлов; загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения; упаковка

26.60.12.111 Электрокардиографы

до 1 января 2019 г.:

26.60.12.120 Аппараты для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров, применяемые в медицинских целях, не включенная в другие группировки

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>

из 32.50.21.111 Приборы для измерения кровяного давления (сфигмоманометры, тонометры, осциллометры)

| | | |
|-----------------|--|--|
| из 26.60.12.124 | Капнографы, пульсоксиметры | или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; |
| из 26.60.13.190 | Аппаратура электротерапевтическая | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; |
| из 32.50.21.110 | Оборудование гемодиализное (искусственные почки, аппараты искусственной почки, диализаторы и др.) | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка; настройка, контроль качества; упаковка |
| из 32.50.13.190 | Аппараты и одноразовые системы для переливания крови; ванны ультразвуковые для дезинфекции и очистки медицинских инструментов; фотометрические анализаторы и биологические микрочипы к нему для молекулярно-генетической диагностики инфекционных заболеваний; приборы, оборудование и устройства прочие, не включенные в другие группировки (тест-системы на микрочипах для лабораторной диагностики социально-значимых инфекционных заболеваний и фармакогеномики); | с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>; наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза |

- 32.50.21.121 Аппараты для ингаляционного наркоза
- 32.50.21.122 Аппараты дыхательные реанимационные
- из 32.50.30.110 Столы операционные
- 32.50.12.000 Стерилизаторы хирургические или лабораторные
- из 32.50.12 Оборудование медицинское и лабораторное для стерилизации; аппарат для стерилизации мелких стоматологических инструментов; оборудование для плазменной стерилизации; оборудование для обработки эндоскопов
- из 32.50.22.190 Аппарат вспомогательного кровообращения носимый (искусственный левый желудочек сердца)
- из 32.50.21.112 Аппараты автоматического плазмафереза; аппараты донорского плазмафереза; аппараты лечебного плазмафереза; аппараты терапевтического плазмафереза; аппараты донорского и

терапевтического
тромбоцитоза; аппараты
лейкоцитоза; аппараты
лимфоцитоза; аппараты
терапевтического
лимфоцитоза; аппараты
обменного
эритроцитоза; аппараты
назальной респираторной
поддержки дыхания
новорожденных;
дефибрилляторы;
инкубаторы интенсивной
терапии для новорожденных
(стационарные и
транспортные); облучатели
фототерапевтические
неонатальные; обогреватели
детские неонатальные;
столы неонатальные с
автоматическим
поддержанием температуры
обогрева новорожденных;

из 30.92.20.000 Кресла-коляски с
электроприводом

из 26.51.53.140 Приборы, основанные на
принципе электрофореза

из 26.60.12.119 Аппараты для выделения
нуклеиновых кислот; прибор
для проведения ПЦР в
режиме реального времени
плащечного типа;

| | | |
|-----------------|--|--|
| | интегрированная платформа для проведения ПЦР диагностики в автоматическом режиме | |
| из 26.51.82.160 | Микротомы ротационные; микротомы - криостаты с заморозкой для срочных биопсий | |
| из 28.29.41.000 | Центрифуги, центробежные сепараторы и экстракторы для медицинской промышленности | |
| из 26.51.70.110 | Термостаты неэлектронные прочие | |
| 26.51.53.190 | Приборы и аппаратура для физического или химического анализа, не включенные в другие группировки | |
| из 28.25.13.111 | Холодильники комбинированные лабораторные; | до 1 января 2019 г.: |
| из 28.25.13.115 | холодильники фармацевтические; медицинские | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; |
| из 28.25.13.119 | морозильники; ларь низкотемпературный медицинский; шкаф | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| | | или |

низкотемпературный
медицинский

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;
осуществление на территории Российской Федерации не менее 4 из следующих операций:
сборка корпуса и двери;
сборка электрооборудования или использование электрооборудования, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;
сборка готового изделия;
проведение контрольных испытаний;
упаковка

с 1 января 2019 г. :
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>;
изготовление ПВХ-профилей или использование ПВХ-профилей, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза

из 22.22.14.000 контейнеры для биопроб
из 22.29.29.000 полимерные; вакуумная
пробирка для взятия

до 1 января 2019 г. :
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на

венозной крови; бутылки, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro (одноразовые вакуумные пробирки широкой номенклатуры с наполнителями для забора, транспортировки и хранения проб крови или биологической жидкости); изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия)

из 32.50.13.190 Устройства для переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов, в

техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>

или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление (сборка) конечной продукции; стерилизация (где применимо); упаковка

с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>

том числе и с
микрофильтром; инфузоры;
контейнеры для заготовки,
хранения и
транспортирования крови;
устройства с лейкоцитарным
фильтром; устройства для
вливания кровезаменителей
и инфузионных растворов;
стерильные одноразовые
медицинские изделия
(пинцеты, ножницы, лотки,
стаканы и другие) из
пластических масс и готовые
наборы, используемые при
хирургических операциях
(манипуляциях);
наконечники для
микромоторов; наконечники
стоматологические
турбинные; ножницы
микрохирургические; боры
зубные твердосплавные;
пинцеты
микрохирургические;
иглодержатели
микрохирургические;
инструменты режущие и
ударные с острой (режущей)
кромкой; инструменты
оттесняющие; инструменты
многоповерхностного
воздействия; инструменты
зондирующие, бужирующие

| | | |
|------------------------------------|---|---|
| 20.59.52.140 | Среды готовые питательные для выращивания микроорганизмов | до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 20.59.52.199 из 21.20.23.111 | Наборы (комплекты) реагентов для гематологических анализаторов; наборы биохимических реагентов для определения факторов свертывания крови; наборы реагентов для определения групп крови и резус-фактора; наборы биохимических реагентов для определения ферментов; наборы реагентов для фенотипирования крови человека по групповым системам резус, Келл и Кидд | или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: подготовка сырья, очистка воды; приготовление растворов; фасовка; упаковка |
| из 20.59.52.190 | Наборы биохимических реагентов для определения субстратов | |
| 21.10.60.196 | Препараты диагностические (реагенты) микробного и вирусного происхождения; наборы диагностические | |

| | | |
|---|---|--|
| из 21.20.23.112 | Реагенты рентгеноконтрастные и другие диагностические, предназначенные для введения пациентам | |
| из 20.59.52.199 | Реагенты сложные диагностические или лабораторные, реагенты для in-vitro диагностики, не включенные в другие группировки | |
| из 20.20.14.000 | Средства дезинфицирующие, антисептики и дезинфицирующие препараты | с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| 14.12.11, 14.12.21 14.12.30.131 14.12.30.132 14.12.30.160 | Одежда медицинская | до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; |
| 17.22.12.130 | Изделия санитарно-гигиенического назначения прочие из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты и полотна | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |

| | | |
|-----------------|---|--|
| | из целлюлозных волокон | |
| 13.99.19.111 | Вата медицинская | |
| 13.99.19.119 | гигроскопическая; вата из текстильных материалов прочая | |
| из 21.20.24.110 | Материалы перевязочные, | или |
| из 21.20.24.130 | ткани адгезивные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - |
| из 21.20.24.150 | стерильные, средства | членов Евразийского экономического союза прав на |
| из 21.20.24.160 | кровоостанавливающие (гемостатики); материалы клейкие перевязочные и аналогичные материалы, имеющие липкую поверхность, пропитанные или покрытые лекарственными средствами или расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи; салфетки антисептические спиртовые | техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: стерилизация в соответствии с ГОСТ Р ISO (при необходимости); фасовка; упаковка |
| из 32.50.5 | Изделия стерильные одноразовые хирургические специальные из нетканых материалов для защиты пациента и медицинского персонала (белье стерильное одноразовое операционное из нетканых материалов, одежда стерильная одноразовая хирургическая из нетканых материалов, | с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |

| | | |
|-----------------|---|--|
| | комплекты стерильные одноразовые специальные из нетканых материалов для защиты от патогенных биологических агентов) | |
| из 32.50.11.000 | Иглы корневые | до 1 января 2019 г.: |
| из 32.50.13.110 | Иглы хирургические | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |
| из 21.20.24.120 | Материалы хирургические стерильные для соединения тканей (Материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут), материалы шовные нерассасывающиеся природные, материалы шовные рассасывающиеся синтетические, клеи, скобы и кассеты) | техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 21.20.10.111 | Рассасывающиеся гемостатические материалы | или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |
| из 32.50.22.190 | Трубки из синтетической ткани для замены кровеносных сосудов, сетчатые протезы, клапаны сердца искусственные | техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; |
| 22.19.60.111 | Перчатки хирургические резиновые | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: |
| 22.19.71.110 | Презервативы | сборка готовой продукции; упаковка; |

| | | |
|-----------------|---|--|
| | | стерилизация |
| | | с 1 января 2019 г.: |
| | | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; |
| | | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 32.50.5 | Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты | до 1 января 2019 г.: |
| | | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; |
| | | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 32.50.22.127 | Изделия для соединения костей, имплантаты для остеосинтеза; имплантаты и инструменты для остеосинтеза | |
| из 32.50.13.120 | Микрохирургические инструменты для офтальмологии | |
| из 32.50.13.110 | Инструменты колющие | или |
| | | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; |
| | | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; |

осуществление на территории Российской Федерации
следующих операций:
сборка готового изделия;
упаковка;
стерилизация (где применимо)

с 1 января 2019 г.:
наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
членов Евразийского экономического союза прав на
техническую документацию и конструкторскую
документацию в объеме, достаточном для производства
соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более
50 процентов цены товара <4>;
осуществление на территории Российской Федерации
операций металлообработки

из 32.50.13.110 Шприцы-инъекторы
медицинские многоразового
и одноразового
использования с
инъекционными иглами и
без них, иглы
инъекционные; катетеры,
наборы для катетеризации

до 1 января 2019 г.:
наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
членов Евразийского экономического союза прав на
техническую документацию и конструкторскую
документацию в объеме, достаточном для производства
соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при
производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более
50 процентов цены товара <4>

из 32.50.13.120 Наборы
офтальмологические; набор
пробных очковых линз
офтальмологический

из 32.50.13.190 Наборы, инструменты,
устройства
гинекологические,

или
наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
членов Евразийского экономического союза прав на

| | | |
|-----------------|---|--|
| | акушерские, урологические; зеркала гинекологические полимерные по Куско; наборы гинекологические смотровые одноразовые стерильные; наборы, инструменты, устройства для сердечно-сосудистой и абдоминальной хирургии | техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка готового изделия; упаковка; стерилизация (где применимо) |
| | | с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <4> |
| из 20.59.52.120 | Воск зуботехнический | до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 20.42.18 | Пасты и другие средства для обработки зубов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 21.20.2 | Материалы профилактические фторирующие, реминерализующие, отбеливающие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |

| | | |
|-----------------|---|---|
| из 32.50.22.140 | Материалы слепочные | или |
| 23.52.20.130 | Гипс медицинский | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; |
| из 32.50.50.000 | Пломбировочные материалы светового и химического отверждения, материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, остеопластические хирургические материалы, цементы пломбировочные светового и химического отверждения | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (где применимо): просев, сушка сырья; перемешивание, нагревание, фильтрация; изготовление готового продукта; фасовка; упаковка |
| | | с 1 января 2019 г.: |
| | | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; |
| | | соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4> |
| из 26.60.12.110 | Аппарат для определения рабочей длины корневого канала зуба; многофункциональный эндодонтический аппарат для апекслокации, электроодонтодиагностики и | до 1 января 2019 г.: |
| | | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; |
| | | соблюдение процентной доли стоимости использованных при |

| | | |
|-----------------|---|--|
| | определения толщины надпульпарного дентина; аппарат для освещения рабочей зоны при стоматологическом лечении | производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 26.60.13.180 | Фотополимеризаторы стоматологические светодиодные для полимеризации облицовочных светочувствительных материалов, проводные; лампы (аппараты) для световой полимеризации, стоматологические фотоактиваторы (фотополимеризаторы), лампы для реставрации зубов, лампы для полимеризации реставрационного пломбировочного композитного материала, лампы (аппараты) для трансиллюминации, лампы для оральной фотодезинфекции, стоматологические оранжевые лампы, стоматологические UVA лампы | или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (где применимо): монтаж электронных плат; сборка готового прибора; проведение контрольных испытаний; упаковка с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <4> |
| из 32.50.21.112 | Аппараты для машинной | |

обработки (пломбирования)
корневых каналов зубов

- 29.10.59.170 Комплексы медицинские на шасси транспортных средств
- до 1 января 2019 г.:
- наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
 - соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>
- или
- наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
 - соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;
 - осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
 - сборка;
 - проведение контрольных испытаний
- с 1 января 2019 г.:
- наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
 - соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более

из 32.50.50.000 Устройства для стерильного соединения магистралей из термопластичных материалов

50 процентов цены товара <4>

до 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>

или

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;

осуществление на территории Российской Федерации не менее 5 из указанных операций:

- использование в товаре программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза;
- производство электрических схем изделия;
- изготовление корпусов, механических деталей и узлов изделия;
- монтаж и настройка печатных плат изделия;
- сборка;
- проведение контрольных испытаний;
- упаковка

| | | |
|-----------------|--|--|
| | | <p>с 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4></p> |
| из 32.50.21.112 | Эндоскопы гибкие, жесткие эндоскопы; приборы и аппараты эндоскопические прочие | <p>до 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4></p> |
| из 32.50.13.190 | Аппараты медицинские шивающие; инструменты механизированные прочие | <p>или</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>сборка готового прибора;</p> <p>настройка, проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p> |

| | | |
|-----------------|--|--|
| | | с 1 января 2019 г.: |
| | | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 27.90.11.000 | Модули синтеза | до 1 января 2019 г.: |
| из 26.60.11.130 | Трубки рентгеновские для медицинской аппаратуры; генераторы рентгеновского излучения; генераторы высокого напряжения для медицинской аппаратуры | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| 14.12.30.160 | Средства защиты от радиации и воздействия других неблагоприятных факторов внешней среды специализированные, не содержащие встроенных дыхательных аппаратов | |
| 26.51.41.110 | Приборы, установки, системы дозиметрические | или |
| 20.13.13 | Элементы, изотопы и их соединения радиоактивные, прочие; сплавы, эмульсии, керамические изделия и смеси, содержащие эти | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более |

| | |
|---|---|
| элементы, изотопы или соединения | 70 процентов цены товара <4>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: монтаж электронных плат (где применимо); сборка; настройка, проведение контрольных испытаний; упаковка |
| | с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| из 32.50.22.110 Протезы верхних из 32.50.22.120 конечностей; протезы кисти; протезы предплечья; протезы плеча; протезы после вычленения плеча; приспособления для самообслуживания; протезы нижних конечностей; протезы стопы; протезы голени; протезы после вычленения бедра; протезы при врожденном недоразвитии; изделия протезно-ортопедические | до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4> |
| 32.50.22.127 Шины и прочие приспособления для лечения | |

переломов

из 32.50.23.000 Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений

или
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <4>;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
сборка;
проведение контрольных испытаний;
упаковка

с 1 января 2019 г.:
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <4>

VIII. Фармацевтическая продукция

(введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 02.08.2016 N 744)

21.20.1,
21.20.21

Препараты лекарственные, сыворотки и вакцины

с 1 января 2017 г.:
зарегистрированные в установленном порядке в соответствии с законодательством Российской Федерации лекарственные препараты, в отношении которых на территории стран -

| | | |
|-------|-----------------------------|--|
| | | членов Евразийского экономического союза осуществляются технологические операции, соответствующие совокупности стадий технологического процесса производства готовой лекарственной формы, упаковки и выпускающего контроля качества |
| 21.10 | Субстанции фармацевтические | наличие сведений о фармацевтических субстанциях, входящих в состав лекарственных препаратов для медицинского применения, и фармацевтических субстанциях, произведенных для реализации, в государственном реестре лекарственных средств; осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза в отношении фармацевтических субстанций технологических операций химического синтеза, и (или) биотехнологического синтеза, и (или) выделения из природного минерального сырья, и (или) выделения из источников биологического и (или) животного происхождения, и (или) выделения из источников растительного происхождения |

IX. Продукция радиоэлектроники <5>

(введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 09.08.2016 N 764)

| | | |
|------------|-----------------------------------|---|
| из 26.11.3 | Интегральная схема первого уровня | наличие у производителя интегральной схемы - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, прав на конструкторскую документацию, включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, если таковые имеются, в объеме, достаточном для производства соответствующей интегральной схемы в течение 5 лет. Не допускается использование при проектировании и разработке интегральных схем готовых схемотехнических решений иностранного производства. |
|------------|-----------------------------------|---|

| | | |
|------------|-----------------------------------|--|
| | | <p>Осуществление на территории Российской Федерации юридическими лицами, отвечающими указанным требованиям, следующих операций: разработка структуры, логической и (или) электрической принципиальной схемы интегральных схем, топологии интегральных схем; разработка (в том числе создание программного кода) программного обеспечения для интегральных схем; изготовление пластин по полному циклу (за исключением фотошаблонов) с кристаллами и их измерение; сборка кристаллов в корпусе; измерение и испытание интегральных схем</p> |
| из 26.11.3 | Интегральная схема второго уровня | <p>наличие у производителя интегральной схемы - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза: прав на топологию интегральных схем, зарегистрированных на территории Российской Федерации в установленном порядке в федеральном органе исполнительной власти по интеллектуальной собственности; прав на конструкторскую и технологическую документацию (за исключением технологической документации в случаях, если изготовитель находится вне территории Российской Федерации), включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, в объеме, достаточном для производства соответствующей интегральной схемы в течение не менее 5 лет. Осуществление на территории Российской Федерации юридическими лицами, отвечающими указанным требованиям, следующих операций: проектирование и разработка интегральных схем; испытание интегральных схем</p> |

из 26.20.2 Системы хранения данных наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:

прав собственности либо иных законных оснований на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);

перечень комплектующих;

прав собственности либо иных законных оснований на использование, модификацию, модернизацию, изменение полного перечня программного обеспечения (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного), поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной документации в следующем составе:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке полного перечня программного обеспечения (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного), необходимого для полноценного функционирования продукции, и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;

документов, подтверждающих проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

- изготовление плат печатного монтажа для электронных блоков (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3);
- монтаж элементов на платы печатного монтажа, электронных модулей и финишная сборка оборудования (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3);
- изготовление механических деталей и корпусных элементов (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,1);
- программирование, функциональное тестирование электронных блоков и изделия в целом (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3), при этом минимально допустимый уровень локализации составляет 0,75 и рассчитывается по формуле:

$$Y_{\text{л}} = 0,3 \times N_1 + 0,3 \times N_2 + 0,1 \times N_3 + 0,3 \times N_4,$$

где N_i - доля фактически произведенной продукции по каждой технологической операции, рассчитываемая на основе регламентированных [ГОСТ 3.1102-2011](#) документов, включающих карты технологического процесса, маршрутную карту (МК) и ведомости сборки изделия (ВСИ) заявленного оборудования, по формуле:

$$N_i = \frac{C_{\text{изгот}}}{C_{\text{испн}}},$$

где:

$C_{i \text{ изгот}}$ - полные материальные и трудовые затраты отдельной технологической операции, источник - карты технологического процесса;

$C_{i \text{ полн}}$ - материальные и трудовые затраты отдельной технологической операции, произведенной на территории Российской Федерации, источник - маршрутная карта и ведомости сборки изделия; научно-производственной базы, необходимой для организации разработки и производства, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на территории Российской Федерации, которые имеют данную базу, по ее использованию; сервисного центра на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции.

По 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 45 процентов цены товара (настоящее требование предъявляется к изделию в базовой комплектации без учета стоимости накопителей данных - жестких магнитных дисков, твердотельных дисков, магнитных лент);

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара (настоящее требование предъявляется к изделию в базовой комплектации без учета стоимости накопителей данных - жестких магнитных дисков, твердотельных дисков, магнитных лент);

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара (настоящее требование предъявляется к изделию в базовой комплектации без учета стоимости накопителей данных - жестких магнитных дисков, твердотельных дисков, магнитных лент);
с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара (настоящее требование предъявляется к изделию в базовой комплектации без учета стоимости накопителей данных - жестких магнитных дисков, твердотельных дисков, магнитных лент)

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 06.08.2018 N 920)

- | | | |
|-------------|--|--|
| из 26.20.11 | Компьютеры портативные массой не более 10 кг, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза - не менее 50 процентов +1 акция (более 50 процентов долей в уставном капитале в случае, если производителем является общество с ограниченной ответственностью) которого в совокупности прямо или косвенно принадлежит странам - членам Евразийского экономического союза, муниципальным образованиям стран - членов Евразийского экономического союза, государственным корпорациям и (или) гражданам стран - членов Евразийского экономического союза, постоянно проживающим на территориях стран - членов Евразийского экономического союза и не имеющим двойного гражданства, или производителем является унитарное предприятие страны - члена Евразийского экономического союза: |
| 26.20.12 | Терминалы кассовые, банкоматы и аналогичное оборудование, подключаемое к компьютеру или сети передачи данных | прав собственности либо иных законных оснований на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, |

- | | | |
|-------------|---|---|
| из 26.20.13 | Машины вычислительные электронные цифровые, содержащие в одном корпусе центральный процессор и устройство ввода и вывода, объединенные или нет для автоматической обработки данных | подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная; |
| из 26.20.14 | Машины вычислительные электронные цифровые, поставляемые в виде систем для автоматической обработки данных | технологическая инструкция; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); перечень комплектующих; прав собственности либо иных законных оснований на |
| из 26.20.15 | Машины вычислительные электронные цифровые прочие, содержащие или не содержащие в одном корпусе одно или два из следующих устройств для автоматической обработки данных: запоминающие устройства, устройства ввода, устройства вывода | использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схмотехнического решения на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции; документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций: |
| из 26.20.16 | Устройства ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства | сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры); запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схмотехнического решения; |
| из 26.20.17 | Мониторы и проекторы, преимущественно | сборка и монтаж готовой продукции; проведение технического контроля соответствия требованиям |

| | | |
|-------------|--|--|
| | используемые в системах автоматической обработки данных | технических условий готового изделия; проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия; сервисный центр на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченный осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции; |
| из 26.20.18 | Устройства периферийные с двумя или более функциями: печать данных, копирование, сканирование, прием и передача факсимильных сообщений | с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 75 процентов цены товара; |
| из 26.20.21 | Устройства запоминающие; | с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара; |
| из 26.20.22 | Устройства запоминающие полупроводниковые, сохраняющие информацию при выключении питания | с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 45 процентов цены товара; |
| из 26.20.30 | Устройства автоматической обработки данных прочие | с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара |

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 22.12.2017 N 1615)

| | | |
|--------------|--|--|
| 26.40.20.122 | Приемники телевизионные (телевизоры) цветного изображения с жидкокристаллическим экраном, плазменной панелью | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза: прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в следующем составе: технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных |
|--------------|--|--|

единиц и деталей;
руководство (инструкция) по эксплуатации;
технологическая инструкция;
Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);
перечень комплектующих;
документов, подтверждающих проведение на территории Евразийского экономического союза следующих операций:
изготовление материнской платы с использованием технологии поверхностного монтажа печатных плат, в том числе заготовка радиоэлементов, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль;
финишная сборка и регулировка готовой продукции, в том числе сборка, монтаж, настройка, контроль;
проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия, в том числе осуществление комплекса испытаний конечной продукции;
проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;
сервисного центра на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции.

По 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 90 процентов цены товара;
с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 80 процентов цены товара;
с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости

использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 70 процентов цены товара;
с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 06.08.2018 N 920)

| | | |
|--------------------------------|---|--|
| из 26.51.43.120 из 26.51.66 | Контрольно-измерительное и испытательное оборудование для приемочных испытаний ЭКБ, включая автоматизированные средства измерений электронных компонентов и узлов | наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, права собственности либо иных законных оснований владения и использования: конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования; патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования. Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций: изготовление конструктивных элементов: корпуса, |
|--------------------------------|---|--|

манипуляторы, механические элементы стоек, блоков, модулей и других составных частей специального технологического оборудования; изготовление печатных узлов специального технологического оборудования; сборка и монтаж, испытания специального технологического оборудования, в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений.

С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара;

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования:

средства вакуумной откачки,

средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы,

запорно-вакуумная арматура,

регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;

отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы;

системы финишной доочистки технологических газов;

аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита,

карбида кремния.
Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Специальное технологического оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)

из 26.51.20.121 Аппаратура радионавигационная для работы в системе спутниковой навигации ГЛОНАСС или ГЛОНАСС/GPS (кроме устройств с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратуры спутниковой навигации, которые определены техническим [регламентом](#) Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
до 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.

При определении процентной доли использованных при производстве иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

интегральные схемы;
дискретные RLC компоненты;
аккумулятор;
соединители;
печатная плата;
антенны ГЛОНАСС/GPS.

Осуществление на территории Российской Федерации не менее 2, до 31 декабря 2019 г. не менее 4, с 1 января 2020 г. - всех из следующих операций (при наличии):

производство печатной платы;
установка элементов на печатную плату;
прошивка микропрограмм;
сборка;
производственные (контрольно-измерительные) испытания

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 28.08.2018 N 1021)

из 26.51.20.121 Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены техническим [регламентом](#) Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:
прав собственности либо иных законных оснований на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие, содержащей: технические условия; спецификацию на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;
руководство (инструкция) по эксплуатации; схему деления изделия; схему электрическую функциональную;
технологическую инструкцию; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); перечень

877

комплектующих;
прав собственности либо иных законных оснований на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;
документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций: сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры); запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения; сборка и монтаж готовой продукции; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;
проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 95 процентов от общей стоимости комплектующих изделий;
с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 80 процентов от общей

стоимости комплектующих изделий;
с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов от общей стоимости комплектующих изделий.
При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):
модуль навигационного приемника;
GSM/GPRS/UMTS модем;
интегральные схемы;
дискретные RLC компоненты;
аккумулятор;
соединители;
печатная плата;
антенны ГЛОНАСС/GPS

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 28.08.2018 N 1021)

| | | |
|--------------|---|--|
| 26.51.70.190 | Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для их производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет, в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотошаблонов, сборочные чертежи, и программное обеспечение, в том числе на исходный текст и (или) исходный код программного обеспечения, а также научно-производственной базы, необходимой для организации производства, гарантийного и послегарантийного обслуживания изделий и их элементов, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на территории Российской Федерации, |
|--------------|---|--|

которые имеют данную базу, по ее использованию;
документов, подтверждающих осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
производство печатных плат;
монтаж элементов на печатную плату;
изготовление конструктивных элементов - корпусов, блоков, модулей и других составных частей прибора;
прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения;
окончательная сборка прибора;
проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний приборов.

По 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов цены товара

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 06.08.2018 N 920)

из 28.99.20.000 Оборудование для
из 28.99.51.000 эпитаксиального
выращивания
полупроводниковых
гетероструктур, включая:
системы
молекулярно-лучевой
эпитаксии, системы
МОС-гидридной эпитаксии,
системы жидкофазной
эпитаксии, системы
газофазной эпитаксии

Наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, права собственности либо иных законных оснований владения и использования:
конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;
специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;

производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования;

патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования.

Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:

механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка, гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка);

химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде);

производство конструктивных элементов, блоков, печатных узлов, а также сборка, регулировка, монтаж, испытания (типовые, приемосдаточные и периодические), в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений;

сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования;

юстировка/отладка оборудования в сборе;

разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов.

С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара;

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования:

средства вакуумной откачки,
средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы,
запорно-вакуумная арматура,
регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;
отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы;
системы финишной доочистки технологических газов;
аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.

Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)

| | | |
|---|---|---|
| из 28.99.20.000 из 28.99.51.000 из 28.41.11.000 | Оборудование для формирования тонкопленочных структур полупроводниковых приборов, включая системы для: физического осаждения (PVD) (магнетронное, электронно-лучевое, ионно-лучевое); ионной имплантации; плазмохимического травления и очистки RIE/ICPCVD; осаждения диэлектриков PECVD/ICPCVD, ALD; оборудование для бондинга утоненных пластин; кластерные вакуумно-технологические линии; системы электронной литографии; автоматизированные линии для химической обработки и нанесения резиста; оборудование для прецизионной лазерной обработки | Наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, права собственности либо иных законных оснований владения и использования: конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования; патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования. Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций: механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка, гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка); химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде); сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования; |
|---|---|---|

юстировка/отладка оборудования в сборе;
разработка, постановка и аттестация базовых
технологических процессов.

С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара <1>;

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара <1>;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара <1>.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования:

средства вакуумной откачки,
средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура,
регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;
отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы; системы финишной доочистки технологических газов;
аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.

Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)

Х. Продукция промышленности строительных материалов

(введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)

- | | | |
|--------------|--|---|
| 23.19.12.160 | Пеностекло в форме блоков, плит или аналогичных форм | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: переработка исходного стекла и изготовление стеклянной шихты для производства блоков пеностекла; производство (вспенивание и отжиг) блоков пеностекла; изготовление теплоизоляционных изделий из пеностекла простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, сегменты, колена и пр.) методом механической обработки блоков пеностекла |
| 22.21.41.110 | Плиты, листы прочие пластмассовые пористые | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: добыча природных углеводородов (нефть, попутный газ) и переработка исходного сырья в полистирол вспенивающийся (ПСВ); производство (вспенивание и формование) блоков из пенополистирола (ППС); изготовление (резка и формование) теплоизоляционных изделий из пенополистирола простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, декоративно-архитектурные элементы и пр.) |

XI. Продукция мебельной и деревообрабатывающей промышленности

(введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 23.11.2016 N 1230)

| | | |
|--------------|--|--|
| 31.01.11 | Мебель металлическая для офисов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций: резка; гибка; сварка; покраска |
| 31.03.11.120 | Основы матрасные из металлического каркаса | |
| 31.09.11 | Мебель металлическая, не включенная в другие группировки | |
| 31.01.12 | Мебель деревянная для офисов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций: раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование |
| 31.01.13.000 | Мебель деревянная для предприятий торговли | |
| 31.02.10 | Мебель кухонная | |
| 31.03.11.110 | Основы матрасные из деревянного каркаса | |
| 31.03.11.190 | Основы матрасные прочие | |
| 31.09.12.120 | Мебель деревянная для спальни | |
| 31.09.12.121 | Кровати деревянные для взрослых | |
| 31.09.12.123 | Шкафы деревянные для спальни | |

- 31.09.12.124 Тумбы деревянные для спальни
- 31.09.12.125 Гарнитуры деревянные, наборы комплектной мебели для спальни
- 31.09.12.129 Мебель деревянная для спальни прочая
- 31.09.12.130 Мебель деревянная для столовой и гостиной
- 31.09.12.131 Столы обеденные деревянные для столовой и гостиной
- 31.09.12.132 Столы журнальные деревянные
- 31.09.12.133 Шкафы деревянные для столовой и гостиной
- 31.09.12.134 Гарнитуры и наборы комплектной мебели деревянные для столовой и гостиной
- 31.09.12.139 Мебель деревянная для столовой и гостиной прочая
- 31.09.13 Мебель деревянная, не включенная в другие группировки

| | | |
|--------------|--|--|
| 31.03.12 | Матрасы, кроме матрасных основ | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по формированию покрывного чехла |
| 31.09.12 | Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций: сборка каркаса; обойные работы |
| 31.09.12.110 | Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати | |
| 31.09.12.111 | Диваны, софы, кушетки детские и подростковые с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати | |
| 31.09.12.119 | Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати, прочие | |
| 31.09.14.110 | Мебель из пластмассовых материалов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по литью |

| | | |
|----------------------------|--|---|
| из 16.21.14 из 16.22.10 | Стенные панели; Напольные панели (включая ламинат, паркетную доску, паркет щитовой) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по прессованию |
|----------------------------|--|---|

ХII. Продукция железнодорожного машиностроения

(введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.01.2017 N 17)

| | | |
|---------|--|---|
| 30.20.1 | Локомотивы железнодорожные и тендеры локомотивов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, ее покраска; изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера; изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих); |
|---------|--|---|

| | | |
|---------|--|--|
| | | <p>изготовление или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза моторно-силовой установки, трансмиссии; монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза систем электрооборудования; монтаж системы электрооборудования;</p> <p>изготовление или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза тягового привода;</p> <p>сборка, проверка, наладка тягового привода;</p> <p>сборка, проверка, наладка, испытания локомотива</p> |
| 30.20.2 | Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские самоходные (моторные), вагоны товарные (багажные) и платформы открытые, кроме транспортных средств, предназначенных для технического обслуживания или ремонта | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 10 из следующих операций:</p> <p>сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;</p> <p>изготовление или использование произведенных на</p> |

территории стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих);
изготовление или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза моторно-силовой установки, трансмиссии (при наличии);
монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства (при наличии);
изготовление или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза системы электрооборудования;
монтаж системы электрооборудования;
изготовление или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза тягового привода;
сборка, проверка, наладка тягового привода;
сборка, проверка, наладка, испытания вагонов;
изготовление или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза системы безопасности;
сборка, наладка, монтаж системы безопасности

из 30.20.3

Состав подвижной прочий, за исключением вагонов железнодорожных или трамвайных пассажирских немоторных; вагонов багажных и прочих вагонов специального назначения и вагонов железнодорожных или трамвайных грузовых и вагонов-платформ

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

| | | |
|----------|--|--|
| | несамоходных | осуществление на территории Российской Федерации в полном объеме следующих технологических операций: сборка и сварка несущей рамы, ее покраска; изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций; изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих) |
| 30.20.32 | Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские немоторные; вагоны багажные и прочие вагоны специального назначения | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного оборудования и рабочих органов; изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера; изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных |

| | | |
|----------|---|--|
| | | <p>систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих); изготовление или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза моторно-силовой установки, трансмиссии (при наличии); монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства (при наличии); изготовление или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза системы электрооборудования; монтаж системы электрооборудования; сборка, проверка, наладка, испытания вагонов</p> |
| 30.20.33 | Вагоны железнодорожные или трамвайные грузовые и вагоны-платформы, несамоходные | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации в полном объеме (в том числе в рамках внутренней кооперации взаимозависимых компаний) следующих технологических операций: изготовление, сборка или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза тележек грузовых вагонов; изготовление, сварка или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза несущих конструкций грузового вагона и их покраска;</p> |

изготовление экипажных частей грузового вагона (кузова, котла);
установка несущих конструкций вагона с экипажной частью на ходовую часть вагона;
изготовление или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза крупного вагонного литья (рама боковая, балка надрессорная) (для грузовых вагонов, предназначенных для использования на железных дорогах с шириной колеи 1520 мм)

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 07.08.2018 N 924)

ХIII. Продукция арматуростроения

(введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

| | | |
|--------------|---|---|
| 28.14.20.000 | Комплектующие (запасные части) кранов и клапанов, а также аналогичной арматуры, не имеющие самостоятельных группировок | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| 28.14.11.110 | Клапаны редуционные | осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: |
| 28.14.11.120 | Клапаны регулирующие | заготовительное производство (литье, поковка, штамповка); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); |
| 28.14.12 | Краны, вентили, клапаны для раковин, моек, биде, унитазов, ванн и аналогичная арматура; вентили для радиаторов центрального отопления | |
| 28.14.13 | Клапаны управления | |

| | | |
|---------|---|---|
| 28.14.2 | процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые Части кранов, клапанов и аналогичной арматуры | сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой |
|---------|---|---|

XIV. Вещества химические, используемые при добыче и переработке полезных ископаемых

(введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

| | | |
|-------|--|--|
| Из 20 | Катализаторы гидроочистки Катализаторы гидрокрекинга Катализаторы каталитического крекинга | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 5 таких операций, с 1 |
|-------|--|--|

| | |
|---|---|
| Катализаторы риформинга | января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: |
| Катализаторы изомеризации | синтез; |
| Катализаторы нефтехимии | смешение; |
| Катализаторы для процессов деароматизации | пропитка; |
| Катализаторы для производства водорода | сушка; |
| | прокалка; |
| | тестирование; |
| | затаривание. |
| Катализаторы газохимии | |
| Регенерированные (реактивированные) катализаторы | До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара; |
| Катализаторы для производства масел | с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара; |
| Катализаторы нефтехимии (массивные катализаторы, в том числе инициаторы и сокатализаторы) | с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара |
| 20.59.42.120 | Присадки к топливу |
| 20.59.42.130 | Присадки к смазочным материалам |

| | | |
|-------|--|--|
| Из 20 | Катализаторы нефтехимии (нанесенные катализаторы) | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <ul style="list-style-type: none">синтез;смешение;пропитка;сушка;прокалка;тестирование;затаривание. <p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара</p> |
|-------|--|--|

| | | |
|-------|---|---|
| Из 20 | Вещества химические и продукты химические (расходные материалы для многостадийного гидравлического разрыва пласта (проппант, химия) | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <ul style="list-style-type: none">размол;гидратация;формование;сушка;обжиг;смешение; <p>формирование раствора для гидравлического разрыва пласта.</p> <p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <1> сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара</p> |
|-------|---|---|

XV. Отдельные виды технологического оборудования для подготовки, хранения и переработки углеводородов

(введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

| | | |
|-------------|--|---|
| Из 25.29.11 | Реакторы гидрогенизационных процессов нефтепереработки и нефтехимии; реакторы, регенераторы каталитического крекинга; реакторы (контакторы) серноокислотного алкилирования; коксовые камеры; емкостные стальные сварные аппараты; цилиндрические резервуары; шаровые резервуары; дренажные емкости (в том числе и подземные); аппараты колонные; ректификационные колонны; абсорберы и десорберы | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительное производство (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости |
|-------------|--|---|

| | | |
|--------------------|--|---|
| | | <p>использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p> |
| Из 25.29.12.190 | Системы хранения жидких технических газов; системы хранения сжиженного природного газа | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза.</p> <p>Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> |

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из
25.29.12.190

Системы хранения сжиженных углеводородных газов; шаровые резервуары для хранения сжиженных углеводородных газов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами

Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- деформирование листового проката и заготовок из него (вальцевание и холодная точечная деформация на прессе);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;
- проведение термообработки;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1>

деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов
цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,
необходимых для производства товара

28.25.11.110 Теплообменники

наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
членов Евразийского экономического союза прав на
конструкторскую и техническую документацию в объеме,
достаточном для производства, модернизации и развития
соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное
обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами
Российской Федерации испытаний продукции на
испытательном стенде, расположенном на территории одной
из стран - членов Евразийского экономического союза.
Испытательное оборудование должно быть аттестовано в
соответствии со стандартами стран Евразийского
экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации
следующих технологических операций, формирующих
ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры)
продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка,
нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств
материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий;
проведение промежуточного контроля изделий, деталей и

узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей <1>, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.11.120 Машины для сжижения воздуха или прочих газов

Из 28.25.11 Воздухоразделительные установки и их части

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка,
нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств
материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных <1>
деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов
цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,
необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных <1>
деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов
цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,
необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных <1>
деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов
цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,
необходимых для производства товара

Из 28.25.14 Сепараторы для очистки
газов; трехфазные
сепараторы (разделители)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
членов Евразийского экономического союза прав на
конструкторскую и техническую документацию в объеме,
достаточном для производства, модернизации и развития
соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное
обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы,
- шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий;
- проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1>

Из 28.29.12 Сепараторы для очистки нефти;
фильтр-сепараторы

деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза.
Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий;
проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из
29.20.21.122
Контейнеры-цистерны для
транспортировки
сжиженных углеводородных
газов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза.
Испытательное оборудование должно быть аттестовано в

соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
соответствие продукции актуальным нормам безопасности [ПБ 12-609-03](#) "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", [ПБ 10-115-96](#) "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", [ТР ТС 032/2013](#) "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий;
проведение промежуточных контролей изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных [<1>](#) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных [<1>](#)

| | | |
|--------------------|---|---|
| | | <p>деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p> |
| Из 29.20.23.190 | Полуприцепы-цистерны для транспортировки жидких технических газов, сжиженного природного газа | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", ПБ 10-115-96 "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических</p> |

операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

XVI. Компрессорное и холодильное оборудование

(введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

| | | |
|----------|---|--|
| 28.13.23 | Компрессоры для холодильного оборудования | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; |
| 28.13.24 | Компрессоры воздушные передвижные на колесных шасси | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов |

цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.13.25 Турбокомпрессоры

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза.
Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка,
нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств
материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных <1>
деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов
цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,
необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных <1>
деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов
цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,
необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных <1>
деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов
цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,
необходимых для производства товара

28.13.26 Компрессоры поршневые
объемные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
членов Евразийского экономического союза прав на
конструкторскую и техническую документацию в объеме,
достаточном для производства, модернизации и развития
соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное

обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза.
Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости

| | | |
|----------|---|---|
| | | использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара |
| 28.13.27 | Компрессоры центробежные одновальные или многовальные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); |

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.13.28 Компрессоры прочие

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза.
Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.13.3 Части компрессоров

Из 28.13.32 Части воздушных или газовых компрессоров,

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,

| | | |
|--------------|---|--|
| | вентиляторов, вытяжных шкафов | достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| 28.13.32.120 | Комплектующие (запасные части) воздушных или газовых компрессоров, не имеющие самостоятельных группировок | проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; |
| 28.15.2 | Подшипники прочие, зубчатые колеса, зубчатые передачи и элементы приводов | осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. |
| 28.15.3 | Части подшипников, зубчатых передач и элементов приводов | До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости |

| | | |
|---------|---|---|
| | | <p>использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p> |
| 28.25.1 | Теплообменники; оборудование промышленное для кондиционирования воздуха, холодильное и морозильное оборудование | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза.</p> <p>Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка,</p> |

нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств
материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных <1>
деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов
цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,
необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных <1>
деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов
цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,
необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных <1>
деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов
цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,
необходимых для производства товара

28.25.14.111 Фильтры для очистки
воздуха

наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
членов Евразийского экономического союза прав на
конструкторскую и техническую документацию в объеме,
достаточном для производства, модернизации и развития
соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное
обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами
Российской Федерации испытаний продукции на

испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,

| | | |
|----------|---|--|
| | | необходимых для производства товара |
| 28.25.13 | Оборудование холодильное и морозильное и тепловые насосы, кроме бытового оборудования | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее с 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза.</p> <p>Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.</p> |

| | | |
|---------|---|--|
| | | <p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p> |
| 28.25.3 | Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза.</p> <p>Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических</p> |

операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций (включая сборку изделий), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.29.12.110 Оборудование для
фильтрования или очистки
воды

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,

достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов

цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,
необходимых для производства товара

XVII. Продукция отрасли легкой промышленности

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 29.12.2018 N 1738)

| | | |
|--------------|--|--|
| 13.2 | Ткани текстильные | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: ткачество; крашение (при наличии); отделка (при наличии) |
| 13.92.12 | Белье постельное | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: |
| 13.92.13 | Белье столовое | ткачество ткани; |
| 13.92.14 | Белье туалетное и кухонное | крашение ткани (при наличии); отделка ткани (при наличии); раскрой материалов; пошив |
| 14.12 | Спецодежда (кроме ОКПД2 14.12.30.150 Рукавицы, перчатки производственные и профессиональные) | осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: для производства изделий из тканей: ткачество ткани; крашение ткани (при наличии); отделка ткани (при наличии); |
| из 14.13 | Форменная (ведомственная) одежда, униформа | раскрой материалов; пошив; |
| 32.99.11.140 | Одежда защитная огнестойкая | для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала; сварка и (или) пошив; для производства изделий из трикотажного полотна: |

вязание трикотажного полотна;
крашение трикотажного полотна (при наличии);
отделка трикотажного полотна (при наличии);
раскрой трикотажного полотна;
пошив

для производства изделий из материалов нетканых:
формирование холста (из расплава полимера или из волокон);
скрепление холста;
отделка (при наличии);
сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий
клеевым методом.

При наличии в конструкции изделия утеплителя
(наполнителя) дополнительно к указанным операциям
осуществляется производство либо использование
произведенного на территории Российской Федерации
утеплителя (наполнителя) <8>

из 15.20.3 Обувь защитная и прочая, не
включенная в другие
группировки (кроме ОКПД2
15.20.32.130 Обувь детская
прочая;
15.20.32.131 Тапочки
детские меховые;
15.20.32.132 Тапочки
детские шубные;
15.20.32.139 Обувь детская
прочая, не включенная в
другие группировки)

осуществление на территории Российской Федерации
следующих операций:
раскрой деталей обуви (при наличии в конструкции изделия):
союзок, берцев, голенищ;
вырубка подошв, каблуков (при наличии) либо
использование подошв, каблуков (при наличии),
произведенных на территории Российской Федерации <8>;
пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование
заготовок верха обуви, произведенных на территории
Российской Федерации <8>;
литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью
пресс-форм (при наличии), либо использование подошв и
частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на
территории Российской Федерации (при наличии) <8>;
сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым,
литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом.

При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя (наполнителя) <8>.

При наличии в конструкции изделия подошв, изготавливаемых из резиновых смесей (композиций), осуществляется производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации <8>.

XVIII. Продукция судостроения

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 28.03.2019 N 351)

| | | |
|--------------|--|---|
| 25.99.26.000 | Винты гребные судовые и колеса гребные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства и модернизации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций (при наличии): |
|--------------|--|---|

| | |
|--|--|
| | <p>изготовление заготовки; термообработка; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)</p> |
| <p>из 28.11.13.120 Дизели судовые мощностью до 10000 кВт</p> | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных межгосударственным стандартом (ГОСТ 10448-2014) испытаний продукции на аттестованном испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза; использование при производстве: с 1 июня 2020 г. не более 11 иностранных комплектующих изделий; с 1 июня 2023 г. не более 8 иностранных комплектующих изделий; с 1 июня 2024 г. не более 5 иностранных комплектующих изделий. При подсчете общего количества комплектующих изделий учитываются следующие комплектующие, необходимые для производства товара, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза (при наличии) <8>: блоки цилиндрические;</p> |

штулки цилиндрические;
поршни;
шатуны;
крышки цилиндрические;
клапаны впускные, выпускные;
насосы топливные плунжерные;
турбины наддува;
компенсаторы выходные;
валы распределительные, коленчатые;
подшипники скольжения опорные;
подшипники упорные;
маховики;
муфты передаточные;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 июня 2020 г. не менее 3 операций, с 1 июня 2023 г. - не менее 5 операций, с 1 июня 2024 г. всех из следующих операций (при наличии):

заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
покраска и нанесение защитных покрытий

из 28.29.11.130 Системы водоподготовки, опреснительные установки судовые

использование при производстве судовых систем иностранных деталей, узлов и комплектующих - с 1 июня 2020 г. не более 70 процентов, с 1 июня 2022 г. не более 50 процентов, с 1 июня 2024 г. не более 30 процентов стоимости общего количества деталей, узлов и комплектующих, используемых для производства судовой системы

из 28.99.39.190 Системы топливные судовые
Системы сжатого воздуха

судовые

Системы автоматики для
главной энергетической
установки и судовых
дизель-генераторных
установок

Осушительные системы
судовые

Системы пожаротушения
судовые

Системы сигнализации и
оповещения судовые

Системы гидравлики
судовые

Электроэнергетические
системы судовые
Системы электроснабжения
судовые

Системы очистки льяльных
и нефтесодержащих вод

Системы вентиляции и
кондиционирования судовые

- | | | |
|--------------|----------------------------------|--|
| 30.11.21.110 | Суда морские пассажирские <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или |
| 30.11.21.111 | Суда круизные морские <9> | проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую |

| | | |
|--------------|---|---|
| 30.11.21.112 | Суда экскурсионные морские <9> | документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития |
| 30.11.21.113 | Суда для обслуживания регулярных пассажирских линий морские <9> | соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: |
| 30.11.21.114 | Паромы пассажирские морские <9> | закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винторулевые колонки (для винторулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <8>; достройка судна; проведение швартовых и ходовых испытаний судна; сдача судна |
| 30.11.21.119 | Суда морские пассажирские прочие <9> | |
| 30.11.21.120 | Суда речные пассажирские <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: |
| 30.11.21.130 | Суда пассажирские смешанного плавания "река - море" <9> | закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, |

лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна к 2020 году не менее 50 процентов, к 2022 году не менее 70 процентов, к 2024 году не менее 90 процентов;

монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. не менее 16, с 1 июня 2023 г. всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки) <8>;

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винторулевые колонки) <8>;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, иллюминаторы, двери, люки, трапы, якоря) <8>;

навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование <8>;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные) <8>;

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые <8>;

арматура судовая <8>;

системы вентиляции и кондиционирования, камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);

системы водоподготовки, опреснительные установки;

системы топливные;
системы сжатого воздуха;
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;
осушительные системы;
системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование (прачечное оборудование, оборудование для кают-компаний, санитарно-гигиеническое оборудование, медицинское оборудование, камбузное оборудование);

достройка судна;
проведение швартовных и ходовых испытаний;
сдача судна

- | | | |
|--------------|--|---|
| 30.11.22.110 | Суда наливные морские <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |
| 30.11.22.111 | Танкеры морские для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов <9> | техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| 30.11.22.112 | Суда морские для перевозки химических продуктов <9> | осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; |
| 30.11.22.113 | Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы) <9> | монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, |
| 30.11.22.119 | Суда морские для перевозки прочих жидких грузов <9> | |

| | | |
|--------------|---|--|
| | | <p>винторулевые колонки (для винторулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <8>; достройка судна; наличие необходимых разрешений для монтажа грузовой системы, монтаж грузовой системы (только для позиции 30.11.22.113 "Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)"); проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна</p> |
| 30.11.22.120 | Суда наливные речные <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на |
| 30.11.22.121 | Танкеры речные для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов <9> | техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития |
| 30.11.22.122 | Суда речные для перевозки химических продуктов <9> | соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| 30.11.22.123 | Суда речные для перевозки сжиженных газов (газовозы) <9> | осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса |
| 30.11.22.129 | Суда речные для перевозки прочих жидких грузов <9> | плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях |
| 30.11.22.130 | Суда наливные смешанного плавания "река - море" <9> | стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна к 2020 году не менее 50 процентов, к 2022 году не менее 70 процентов, к 2024 году не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве |

судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. не менее 16, с 1 июня 2023 г. всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки) <8>;

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винторулевые колонки) <8>;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, иллюминаторы, двери, люки, трапы, якоря) <8>;

навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование <8>;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные) <8>;

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые <8>;

арматура судовая <8>;

системы вентиляции и кондиционирования, камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);

системы водоподготовки, опреснительные установки;

системы топливные;

системы сжатого воздуха;

системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;

осушительные системы;

системы пожаротушения;

системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование для хранения, перекачки, выдачи
нефти сырой, сжиженного газа и жидких грузов;

достройка судна;
проведение швартовных и ходовых испытаний;
сдача судна

30.11.23.110 Суда рефрижераторные
морские, кроме танкеров
<9>

наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
членов Евразийского экономического союза прав на
техническую документацию (технический проект или
проектную документацию судна в постройке, рабочую
конструкторскую документацию, технологическую
документацию, включая 3D модели (соблюдение требования
по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме,
достаточном для производства, модернизации и развития
соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
осуществление на территории Российской Федерации
следующих производственных и технологических операций:
закладка, сборка и окраска корпуса судна;
монтаж и производство или использование при строительстве
судна комплектующих для маневрирования (винты
фиксированного шага, винты регулируемого шага,
винторулевые колонки (для винторулевых колонок
мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1
января 2020 г.), произведенных на территориях стран -
членов Евразийского экономического союза <8>;
достройка судна;
проведение швартовных и ходовых испытаний судна;
сдача судна

- 30.11.23.120 Суда рефрижераторные речные, кроме танкеров <9>
- 30.11.23.130 Суда рефрижераторные смешанного плавания "река - море", кроме танкеров <9>
- наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна к 2020 году не менее 50 процентов, к 2022 году не менее 70 процентов, к 2024 году не менее 90 процентов;
- монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. не менее 16, с 1 июня 2023 г. всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:
- судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки) <8>;
- оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винторулевые колонки) <8>;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, иллюминаторы, двери, люки, трапы, якоря) <8>;
навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование <8>;
аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные) <8>;
двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;
котлы и парогенераторы судовые <8>;
арматура судовая <8>;
системы вентиляции и кондиционирования, камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);
системы водоподготовки, опреснительные установки;
системы топливные;

системы сжатого воздуха;
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;
осушительные системы;
системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование (рефрижераторное оборудование для предварительного охлаждения и хранения биоресурсов, замораживания биоресурсов, включая холодильные машины и судовое теплообменное оборудование);

| | | |
|--------------|--|---|
| | | достройка судна; проведение швартовых и ходовых испытаний; сдача судна |
| 30.11.24.110 | Суда сухогрузные морские <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винторулевые колонки (для винторулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <8>; достройка судна; проведение швартовых и ходовых испытаний судна; сдача судна |
| 30.11.24.111 | Суда сухогрузные морские общего назначения <9> | |
| 30.11.24.112 | Суда контейнерные морские <9> | |
| 30.11.24.113 | Суда трейлерные морские <9> | |
| 30.11.24.114 | Суда для перевозки навалочных грузов морские <9> | |
| 30.11.24.115 | Суда грузопассажирские морские <9> | |
| 30.11.24.116 | Суда морские грузовые комбинированные <9> | |
| 30.11.24.117 | Лесовозы морские <9> | |
| 30.11.24.118 | Паромы морские самоходные железнодорожные, автомобильно-транспортные <9> | |

| | | |
|--------------|--|--|
| 30.11.24.119 | Суда сухогрузные морские прочие <9> | |
| 30.11.24.120 | Суда сухогрузные речные <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| 30.11.24.121 | Суда сухогрузные речные самоходные <9> | осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна к 2020 году не менее 50 процентов, к 2022 году не менее 70 процентов, к 2024 году не менее 90 процентов; |
| 30.11.24.122 | Суда сухогрузные речные несамоходные <9> | монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. не менее 16, с 1 июня 2023 г. всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза: |
| 30.11.24.130 | Суда сухогрузные смешанного плавания "река - море" <9> | судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки) <8>; оборудование для маневрирования (винты фиксированного |

шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винторулевые колонки) <8>;
палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, иллюминаторы, двери, люки, трапы, якоря) <8>;
навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование <8>;
аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные) <8>;
двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;
котлы и парогенераторы судовые <8>;
арматура судовая <8>;
системы вентиляции и кондиционирования, камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);

системы водоподготовки, опреснительные установки;
системы топливные;
системы сжатого воздуха;
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;
осушительные системы;
системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование (оборудование для погрузки-выгрузки контейнеров, накатных и специальных грузов);

| | | |
|--------------|--|---|
| | | достройка судна; проведение швартовых и ходовых испытаний; сдача судна |
| 30.11.31.110 | Суда рыболовные <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна к 2020 году не менее 50 процентов, к 2022 году не менее 70 процентов, к 2024 году не менее 90 процентов. Монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2020 г. не менее 8, с 1 июня 2022 г. не менее 16, с 1 июня 2024 г. всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки) <8>; |
| 30.11.31.111 | Траулеры <9> | |
| 30.11.31.112 | Дрифтеры <9> | |
| 30.11.31.113 | Сейнеры <9> | |
| 30.11.31.114 | Ярусники <9> | |
| 30.11.31.115 | Суда китобойные <9> | |
| 30.11.31.116 | Суда зверобойные <9> | |
| 30.11.31.119 | Суда рыболовные прочие <9> | |
| 30.11.31.120 | Суда-рыбозаводы <9> | |
| 30.11.31.190 | Суда прочие для переработки или консервирования рыбных продуктов <9> | |

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины винты регулируемого шага) <8>;
палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, иллюминаторы, двери, люки, трапы, якоря) <8>;

навигационное оборудование, системы и средства связи,
поисковое оборудование <8>;
аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные) <8>;
двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;
котлы и парогенераторы судовые <8>;
арматура судовая <8>;
системы вентиляции и кондиционирования, камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);
системы водоподготовки, опреснительные установки;
системы топливные;
системы сжатого воздуха;
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;
осушительные системы;
системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование (оборудование для переработки, хранения и консервирования продукции для судов длиной до 45 метров);

| | | |
|--------------|----------------------------------|---|
| | | достройка судна; проведение швартовых и ходовых испытаний; сдача судна |
| 30.11.32.110 | Суда морские буксирные <9> | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винторулевые колонки (для винторулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <8>; достройка судна; проведение швартовых и ходовых испытаний судна; сдача судна |
| 30.11.32.111 | Буксиры морские <9> | |
| 30.11.32.112 | Буксиры рейдовые <9> | |
| 30.11.32.113 | Буксиры портовые <9> | |
| 30.11.32.114 | Буксиры морские спасательные <9> | |
| 30.11.32.115 | Суда-толкачи морские <9> | |
| 30.11.32.116 | Буксиры-толкачи морские <9> | |
| 30.11.32.120 | Суда буксирные речные <9> | |
| 30.11.32.121 | Буксиры речные <9> | |
| 30.11.32.122 | Суда-толкачи речные, озерные <9> | |
| 30.11.32.123 | Буксиры-толкачи речные | |

<9>
30.11.32.130 Катера судовые буксирные
<9>

достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна к 2020 году не менее 50 процентов, к 2022 году не менее 70 процентов, к 2024 году не менее 90 процентов.

Монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. не менее 16, с 1 июня 2023 г. всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки) <8>;
оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винторулевые колонки) <8>;
палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, иллюминаторы, двери, люки, трапы, якоря) <8>;
навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование <8>;
аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные) <8>;

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;
котлы и парогенераторы судовые <8>;
арматура судовая <8>;
системы вентиляции и кондиционирования, камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);
системы водоподготовки, опреснительные установки;
системы топливные;
системы сжатого воздуха;
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;
осушительные системы;
системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование (буксирные лебедки, оборудование для спасания, борьбы с разливами нефти пожаротушения);

достройка судна;
проведение швартовных и ходовых испытаний;
сдача судна

30.11.33.110 Земснаряды <9>

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития

соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
осуществление на территории Российской Федерации
следующих производственных и технологических операций:
закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных
секций (блоков), произведенных на территориях стран -
членов Евразийского экономического союза. Масса
плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для
корпуса судна (металл, композитные материалы,
лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях
стран - членов Евразийского экономического союза, должна
составлять по отношению к массе корпуса судна к 2020 году
не менее 50 процентов, к 2022 году не менее 70 процентов, к
2024 году не менее 90 процентов.

Монтаж и производство или использование при
строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня
2021 г. не менее 16, с 1 июня 2023 г. всех из следующих
основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в
конструкторско-технологической документации проекта
судна), произведенных на территориях стран - членов
Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые,
судовые грузовые лебедки) <8>;
оборудование для маневрирования (винты фиксированного
шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты
регулируемого шага, винторулевые колонки) для самоходных
земснарядов <8>;
палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и
швартовые лебедки, иллюминаторы, двери, люки, трапы,
якоря) <8>;
навигационное оборудование, системы и средства связи,
поисковое оборудование <8>;
аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки
и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные) <8>;

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;
котлы и парогенераторы судовые <8>;
арматура судовая <8>;
системы вентиляции и кондиционирования, камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);
системы водоподготовки, опреснительные установки;
системы топливные;
системы сжатого воздуха;
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;
осушительные системы;
системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование (насосы грунтовые, оборудование гидроразмыва, системы автоматического управления добычей, фрезы специальные, система позиционирования);

достройка судна;
проведение швартовных и ходовых испытаний;
сдача судна

30.11.33.130 Суда пожарные <9>

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме,

достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна к 2020 году не менее 50 процентов, к 2022 году не менее 70 процентов, к 2024 году не менее 90 процентов.

Монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. не менее 16, с 1 июня 2023 г. всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки) <8>;

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винторулевые колонки) <8>;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, иллюминаторы, двери, люки, трапы, якоря) <8>;

навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование <8>;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные) <8>;

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;
котлы и парогенераторы судовые <8>;
арматура судовая <8>;
системы вентиляции и кондиционирования, камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);
системы водоподготовки, опреснительные установки;
системы топливные;
системы сжатого воздуха;
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;
осушительные системы;
системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование (оборудование для спасания, борьбы с разливами нефти, пожаротушения);

достройка судна;
проведение швартовых и ходовых испытаний;
сдача судна

30.11.33.140 Краны плавучие <9>

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития

соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна к 2020 году не менее 50 процентов, к 2022 году не менее 70 процентов, к 2024 году не менее 90 процентов.

Монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. не менее 16, с 1 июня 2023 г. всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки) <8>;

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винторулевые колонки) <8>;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, иллюминаторы, двери, люки, трапы, якоря) <8>;

навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование <8>;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные) <8>;

двигательные агрегаты для главной энергетической

установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые
дизель-генераторные установки;
котлы и парогенераторы судовые <8>;
арматура судовая <8>;
системы вентиляции и кондиционирования, камбузное
оборудование, оборудование провизионных помещений
(сборные модульные камеры, агрегаты холодильные);
системы водоподготовки, опреснительные установки;
системы топливные;
системы сжатого воздуха;
системы автоматики для главной энергетической установки и
судовых дизель-генераторных установок;
осушительные системы;
системы пожаротушения;
системы сигнализации и оповещения;
системы гидравлики;
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;
специальное оборудование (главное подъемное устройство,
система позиционирования);

достройка судна;
проведение швартовных и ходовых испытаний;
сдача судна

из 30.11.33.190 Ледоколы <9>

из 30.11.33.190 Буровые суда <9>

из 30.11.33.190 Суда обслуживающего
флота <9>

из 30.11.33.190 Многофункциональные
вспомогательные суда <9>

наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
членов Евразийского экономического союза прав на
техническую документацию (технический проект или
проектную документацию судна в постройке, рабочую
конструкторскую документацию, технологическую
документацию, включая 3D модели (соблюдение требования
по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме,
достаточном для производства, модернизации и развития
соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

из 30.11.33.190 Суда снабжения <9>

осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винторулевые колонки (для винторулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <8>; достройка судна; проведение швартовых и ходовых испытаний судна; сдача судна

30.11.40.000 Платформы плавучие или погружные и инфраструктура

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винторулевые колонки (для винторулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <8>; достройка судна;

проведение швартовных и ходовых испытаний судна;
сдача судна

XIX. Насосное оборудование

(введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

| | | |
|--------------|---|--|
| 28.12.13.110 | Насосы гидравлические шестеренные | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; |
| 28.13.11.120 | Насосы смазочные (лубрикаторы) | |
| 28.13.11.130 | Насосы для охлаждающей жидкости | |
| 28.13.12 | Насосы возвратно-поступательные объемного действия прочие для перекачки жидкостей | |
| | | проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; |
| | | осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: |
| | | заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; |
| | | механическая обработка (точение, сверление, расточка, |

нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

- | | | |
|----------|---|--|
| 28.13.13 | Насосы роторные объемные прочие для перекачки жидкостей | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. |
|----------|---|--|

Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,

| | | |
|--------------------|--|---|
| | | необходимых для производства товара |
| Из 28.13.14.110 | Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м ³ /ч) | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее с 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. |

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из
28.13.14.110 Насосы центробежные
нефтяные магистральные и
подпорные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза.
Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 технологических операций

(включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий, заготовительные операции), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- неразрушающий контроль;
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

| | | |
|--------------------|---|---|
| Из 28.13.14.110 | Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013 | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий. |
| | Насосы питательные и конденсатные | |
| | Насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м ³ /ч | |

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 70 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.13.14.190 Насосы прочие

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза.
Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций

(включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.13.21 Насосы вакуумные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,

достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль;

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,

| | | |
|--------------|--|---|
| | | <p>необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p> |
| 28.13.31.110 | Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> |
| 28.13.31.120 | Комплектующие (запасные части) подъемников жидкостей, не имеющие самостоятельных группировок | <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> |
| 28.13.32.110 | Комплектующие (запасные части) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок | <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> |

сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

из 28.13.31 Части насосов, части подъемников жидкостей (высокопроизводительные высоконапорные насосы для откачки пульпы на горнодобывающих комбинатах, перекачки жидкостей, применения в составе земснарядов при очистке водоемов или намывки береговой линии)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
с 1 января 2019 г. использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии):
корпус насоса;
бронедиск;
рабочее колесо;
прочие части насосов, изготавливаемых из отливок

(введено **Постановлением** Правительства РФ от 21.01.2019 N 19)

XX. Бурильные установки

(введен **Постановлением** Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

28.92.12.130 Машины бурильные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза для машин бурильных испытательного оборудования и полигона для проведения контрольной сборки и приемосдаточных испытаний; осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;
механическая обработка;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости

| | | |
|--------------|---|--|
| | | <p>использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p> |
| 28.92.61.110 | Комплектующие (запасные части) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;</p> <p>механическая обработка;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий.</p> <p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> |

| | | |
|------------|---|--|
| | | <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p> |
| Из 28.92.1 | Оборудование для заканчивания скважин применяется как при одиночном, так и при многостадийном гидравлическом разрыве пласта | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 5 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск) деталей оборудования для заканчивания скважин с применением многостадийного гидравлического разрыва пласта;</p> <p>сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> |

| | | |
|------------|--|---|
| | | <p>шлифовка; полировка деталей и узлов. До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p> |
| Из 28.92.1 | Высокотехнологичные сервисы при бурении (роторная управляемая система, measurement/logging-while-drilling (M/LWD)) | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> |

механическая и термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск);
сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы;
проектирование и создание печатных плат электронных компонентов;
монтаж электронных компонентов;
пайка;
программирование систем управления; сборка модулей роторных управляемых систем.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 35 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.92.1 Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 3 таких операций, с 1 января 2020 г. - не менее 4 из следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
изготовление или модернизация базового шасси, изготовление нагнетательного оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта - насосных установок не менее 2250 л.с.;
изготовление и монтаж на базовое шасси специального оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта - насосных установок, гидратационных установок, установок подачи химреагентов, блендеров, станций контроля, вспомогательного оборудования;
изготовление оборудования для приготовления рабочих смесей для многостадийного гидравлического разрыва пласта - установок смесительных, установок гидратационных, установок для ввода химических добавок;
нанесение защитных покрытий, изготовление станций управления и контроля оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта и программного обеспечения для них;
программирование систем управления.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1>

| | | |
|------------|---|--|
| | | <p>деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p> |
| Из 28.92.1 | Специальная технологическая оснастка для бурильных и обсадных колонн (в скважинах с большими отходами от вертикали) | <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск) элементов оснастки для бурильных и обсадных колонн;</p> <p>штамповка;</p> <p>сварочные работы (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>шлифовка или полировка деталей.</p> |

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.92.1 Оборудование для очистки бурового раствора

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
сборка и сварка рамных конструкций;
раскрой и штамповка заготовок;
листогибочные работы;

механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск);
сборка и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных <1> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

XXI. Материалы лакокрасочные

(введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 27.06.2017 N 752)

- | | | |
|----------|--|--|
| 20.30.11 | Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет |
| 20.30.12 | Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых полимеров в неводной среде; растворы | наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности сырья и материалов |

- 20.30.22 Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; сиккативы готовые
- наличие лицензий и разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта.
- При определении процентной доли иностранных сырьевых компонентов учитывать в подсчете следующие сырьевые компоненты, необходимые для производства товара:
- связующие (смолы);
 - пигменты;
 - наполнители;
 - загустители;
 - сиккативы;
 - пластификаторы;
 - растворители;
 - разбавители.
- С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных сырьевых компонентов для производства товара - не более 70 процентов общего количества сырьевых компонентов, необходимых для производства товара;
- с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных сырьевых компонентов для производства товара - не более 60 процентов общего количества сырьевых компонентов, необходимых для производства товара;
- с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли иностранных сырьевых компонентов для производства товара - не более 50 процентов общего количества сырьевых компонентов, необходимых для производства товара

XXII. Приборы для измерения

(введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 13.03.2018 N 243)

| | | |
|-----------------|--|---|
| 26.51.52 | Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; |
| 26.51.63 | Счетчики потребления или производства газа, жидкости или электроэнергии | наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии): изготовление корпуса; изготовление счетного механизма; изготовление печатных плат; изготовление блока управления; монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат; сборка; загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения; настройка и проверка метрологических характеристик; упаковка; соблюдение процентной доли использования российских электронных компонентов (микропроцессоров, микроконтроллеров, схем памяти и интерфейсных микросхем): до 31 декабря 2019 г. - не менее 10 процентов, с 1 января 2020 г. - не менее 50 процентов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 процентов от общего количества указанных электронных компонентов |
| из 26.51.52.130 | Стрелочные показывающие механические манометры, вакуумметры, | наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, техническую документацию и |

мановакуумметры,
напоромеры, тягомеры,
тягонапоромеры

программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <6>;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):
изготовление чувствительных элементов;
изготовление передаточных механизмов;
изготовление корпусных деталей;
сборка, настройка и проверка метрологических характеристик продукции;
проведение контрольных испытаний;
упаковка.
С 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве продукции иностранных материалов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества иностранных материалов и комплектующих, необходимых для производства товара <4>.

(введено [Постановлением](#) Правительства РФ от 29.12.2018 N 1738)

XXIII. Продукция отрасли металлургии и материалов

(введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

из 25.11.23.110 Башня ветроэнергетической
установки

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет.
Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Осуществление на территории Российской Федерации и стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

изготовление пластин, раскрой листа;

вальцевание;

сварка;

финишная обработка элементов, покраска и (или) нанесение защитных покрытий.

С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара;

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара.

Допускается применение лифтов, систем безопасности, фланцев, метизной продукции иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости иностранных товаров, использованных при производстве башни ветроэнергетической установки

<1> Комплектующие изделия, произведенные на территории стран - членов Евразийского экономического союза, признаются российскими в целях применения настоящего приложения.

<2> В управляющий программно-аппаратный комплекс входят:

программное обеспечение (системное программное обеспечение, технологическое математическое программное обеспечение, программное обеспечение человеко-машинного интерфейса, программное обеспечение настройки, наладки, параметризации) и программное обеспечение электропривода при использовании в системе числового программного управления, программного обеспечения, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, подсчитанная процентная доля отечественных комплектующих дополнительно увеличивается на 10 процентов;

аппаратная часть, состоящая из блока управления, силовых преобразователей (электроприводов), пульта оператора, электродвигателей координатных осей при использовании в системе числового программного управления аппаратной части, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, подсчитанная процентная доля отечественных комплектующих дополнительно увеличивается на 5 процентов. При использовании электродвигателей координатных осей, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза, подсчитанная процентная доля отечественных комплектующих дополнительно увеличивается на 4 процента.

В случае наличия указанных условий при производстве комплектующих в основном подсчете эти комплектующие не участвуют и входят в общую процентную долю отечественных комплектующих с собственным стоимостным показателем (10 процентов, 5 процентов и 4 процента соответственно).

<3> Шасси, используемые для производства автотранспортных средств специального назначения.

<4> Определение адвалорной доли осуществляется в соответствии с [Порядком](#) использования правила адвалорной доли в качестве критерия достаточной переработки товаров, изготовленных (полученных) с использованием иностранных товаров, помещенных под таможенную процедуру свободной таможенной зоны или таможенную процедуру таможенного склада, утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 18 ноября 2010 г. N 515. Минпромторг России и Торгово-промышленная палата Российской Федерации по согласованию с Минпромторгом России при определении адвалорной доли имеют право использовать при расчетах адвалорной доли официальный курс рубля, установленный Банком России по отношению к доллару США, действующий на определенную дату, в случае если официальный курс рубля, установленный Банком России, снизился более чем на 25 процентов по отношению к доллару США в течение 6 календарных месяцев.

<5> Данные критерии не распространяются на интегральные схемы, предназначенные для использования в стратегически значимых системах военного, двойного и специального назначения.

(сноска введена [Постановлением](#) Правительства РФ от 09.08.2016 N 764)

<6> Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица - приказ о разработке комплекта конструкторской и технической документации;

в случае приобретения готовой конструкторской и технической документации предприятием - изготовителем продукции у предприятия - разработчика конструкторской и технической документации на продукцию - договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт передачи конструкторской и технической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и технической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.

(сноска введена [Постановлением](#) Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

<7> Сноска исключена. - [Постановление](#) Правительства РФ от 28.08.2018 N 1021.

<8> При условии соответствия критериям определения страны происхождения товаров, предусмотренных [Правилами](#) определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г.

(сноска введена [Постановлением](#) Правительства РФ от 29.12.2018 N 1738)

<9> Принадлежность судна определяется на основании классификационного свидетельства в соответствии с символом класса.

(сноска введена [Постановлением](#) Правительства РФ от 28.03.2019 N 351)

Примечания:

1. В графах "Код по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#)" и "Наименование товара" настоящего приложения указываются данные о промышленной продукции. В графе "Код по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#)" приводится код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), в графе "Наименование товара" - описание промышленной продукции в соответствии с кодом, указанным в графе "Код по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#)". Для каждого конкретного вида промышленной продукции, описанного в указанных графах, устанавливаются требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, указанные в графе "Требования к промышленной продукции,"

предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации".

2. Товары в настоящем приложении определяются исключительно кодом товара по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#).

3. В случае если коду товара по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#) предшествует слово "из", это указывает на то, что требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, применяются только к товарам, которые классифицируются в этой товарной позиции и указаны в графе "Наименование товара".

4. Под сервисным центром в настоящем приложении понимается юридическое лицо либо структурное подразделение юридического лица.

(п. 4 введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 17.10.2018 N 1239)

(примечания введены [Постановлением](#) Правительства РФ от 10.05.2017 N 550)

Утверждены
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. N 719

ПРАВИЛА ВЫДАЧИ ЗАКЛЮЧЕНИЯ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Список изменяющих документов
(введены [Постановлением](#) Правительства РФ от 20.09.2017 N 1135;
в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

1. Настоящие Правила устанавливают порядок выдачи Министерством промышленности и торговли Российской Федерации заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации (далее - заключение).

2. Заключение выдается на основании заявления о выдаче заключения (далее - заявление), представляемого в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации субъектом деятельности в сфере промышленности (далее - заявитель).

Выдача заключения осуществляется на безвозмездной основе.

3. В заявлении указываются:

а) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

б) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

в) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;
(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

г) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским [классификатором](#) продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), а также коды Единой товарной [номенклатуры](#) внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза;

д) сведения о наличии документов, указанных в [пункте 1](#) постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", в отношении продукции, указанной в [подпункте "г"](#) настоящего пункта;

е) номер одобрения типа транспортного средства (одобрения типа шасси) либо наименование, номер и дата утверждения одного из следующих документов заявителя, содержащих требования (совокупность всех показателей, норм, правил и положений) к производимой промышленной продукции:

технические условия;

стандарт организации;

технологический регламент.

(пп. "е" введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

4. Заявление подписывается руководителем организации, индивидуальным предпринимателем либо иным уполномоченным представителем заявителя.

5. К заявлению прилагаются заверенные руководителем организации, индивидуальным предпринимателем либо иным уполномоченным представителем заявителя:

а) копии учредительных документов - для юридического лица;

б) копия свидетельства о государственной регистрации физического лица в качестве индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

в) копии документов, указанных в [подпункте "д"](#) [пункта 3](#) настоящих Правил;

г) справка (в свободной форме), содержащая информацию о параметрах промышленной продукции, касающихся функционального назначения или перечня выполняемых функций, области применения, качественных характеристик (например, параметры надежности, эргономичности, энергетической эффективности, технологичности, безопасности, экологические, производственные, эксплуатационные параметры, метрологические характеристики и иные

параметры промышленной продукции);

(пп. "г" в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

д) копия документа, указанного в [подпункте "е" пункта 3](#) настоящих Правил;

(пп. "д" введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

е) копии документов, подтверждающих наличие у заявителя принадлежащих ему на праве собственности или на ином законном основании производственных помещений по адресу, указанному в [подпункте "в" пункта 3](#) настоящих Правил, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции, в течение срока действия заключения.

(пп. "е" введен [Постановлением](#) Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

6. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 10 рабочих дней со дня поступления заявления и документов, указанных в [пункте 5](#) настоящих Правил, осуществляет проверку полноты и достоверности изложенных в них сведений, их соответствие положениям, предусмотренным [пунктом 3](#) и [подпунктами "а" - "в" пункта 5](#) настоящих Правил.
(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

7. По результатам проверки документов, указанной в [пункте 6](#) настоящих Правил, Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 5 рабочих дней:

выдает заключение;

отказывает в выдаче заключения с указанием причин такого отказа в случае, если заявление представлено с нарушением требований, предусмотренных [пунктами 3 - 5](#) настоящих Правил.

8. Заключение действительно в течение 1 года со дня его выдачи.

Заключение подписывается уполномоченным лицом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

9. Заключение содержит:

а) подтверждение производства промышленной продукции на территории Российской Федерации;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилию, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

г) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;

(в ред. [Постановления](#) Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с

Общероссийским **классификатором** продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), коды Единой товарной **номенклатуры** внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза, а также наименование и реквизиты документа, указанного в **подпункте "е" пункта 3** настоящих Правил;
(в ред. **Постановления** Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

е) срок действия заключения.

10. Министерством промышленности и торговли Российской Федерации формируется перечень выданных заключений. В перечень включаются следующие сведения:

а) дата подписания заключения и срок его действия;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

г) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;

(в ред. **Постановления** Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с Общероссийским **классификатором** продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), коды Единой товарной **номенклатуры** внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза, а также наименование и реквизиты документа, указанного в **подпункте "е" пункта 3** настоящих Правил.

(в ред. **Постановления** Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)

11. Перечень выданных заключений, указанный в **пункте 10** настоящих Правил, ведется в открытом доступе на сайте Министерства промышленности и торговли Российской Федерации в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет".

12. По истечении срока действия заключения в перечень выданных заключений, указанный в **пункте 10** настоящих Правил, вносится соответствующая информация.

(п. 12 в ред. **Постановления** Правительства РФ от 20.02.2019 N 167)